



WORLD TOP 天一



飞达相关产品目录

公司简介





深圳市天一智能科技有限公司成立于2013年12月，主要从事FA(Factory Automation)工厂自动化精密零件(如气动元件、滚动功能部件、高精度调整平台、四轴机器人、铝型材、工业机器人、工控模块、变频器及传感器)，工装和检测用治具及自动化设备(线)的研发、生产、销售和服务。结合技术创新，公司FA(Factory Automation)工厂自动化精密标准件业务通过产品助力客户价值实现，使工业更加自动化，生产场所更加美好。基于应用场景，公司工装和检测用治具及自动化设备业务当前聚焦于智能手机、智能穿戴设备等消费电子以及汽车电子两大应用领域。公司计划逐步拓宽能力输出，服务FA工厂自动化更多应用领域。战略聚焦FA精密标准件和智能装备，以速度冲击规模，成为行业领军品牌，助力中国工业升级，中国制造2025和工业4.0蓝图实现。



发展历程

初创期

2013-2018
立足深圳龙华、
光明两大园区，
利用非标设备业
务，快速成长！

爬坡期

2018-2020

分批投建苏州、郑
州、随州园区，初
步形成辐射全国的
服务网络布局，持
续提高核心优势和
客户服务能力。

成长期

2020-2021

筹建惠州园区，完善华南业务能力布局，积极寻求资本市场赋能，强化公司FA精密标准件&智能设备双发优势。

高速发展期

2021- . . .

战略聚焦FA精密标准件&智能设备，以速度冲击规模，成为行业领军品牌，助力中国制造2025和工业4.0蓝图实现。

目录 CONTENT

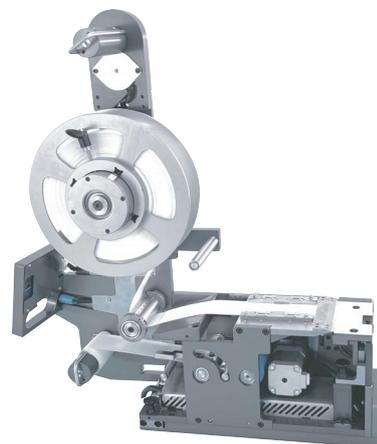
1	QT前推标准系列选型.....	01
2	HC后撤标准系列选型.....	04
3	PL片料供料器系列选型.....	07
4	CQ裁切供料器系列选型.....	14
5	GT辊贴供料器系列选型.....	17
6	DY 在线打印系列选型.....	19
7	FD电动飞达系列选型.....	23
8	FZ封装编带系列选型.....	27
9	TP托盘供料器系列选型.....	29
10	RZ柔性振动盘系列选型.....	31
11	RS柔性工作站系列选型.....	35
12	贴片机专用标签飞达选型.....	37

QT

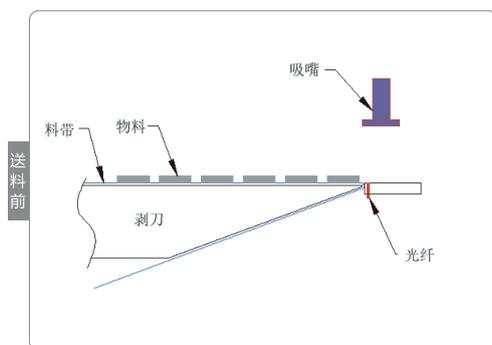
前推标准系列选型

标准长款/标准短款

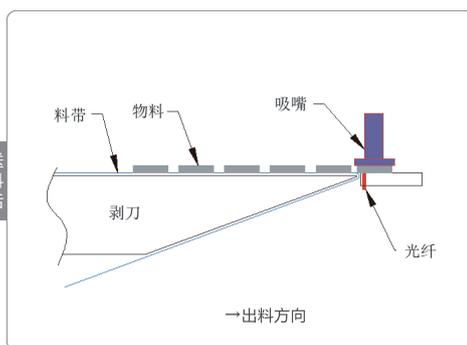
适用于：前推卷式供料器适用于对纸质标签、保护膜、泡棉、双面胶、导电胶、铜箔、钢片、补强板等卷式物料实现自动剥离供料



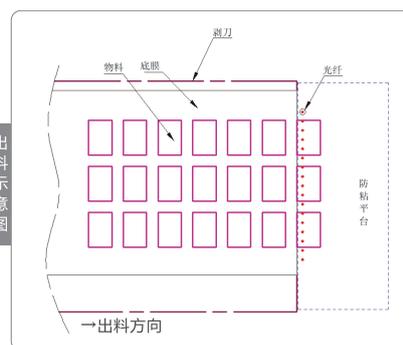
工作原理



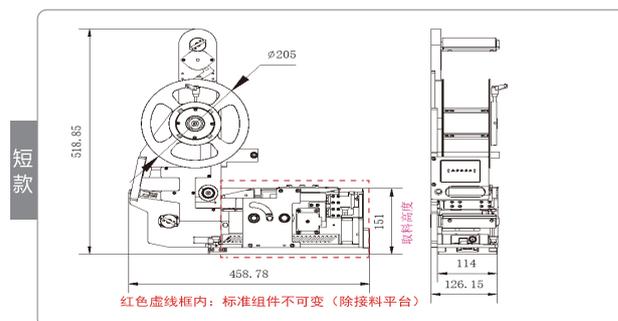
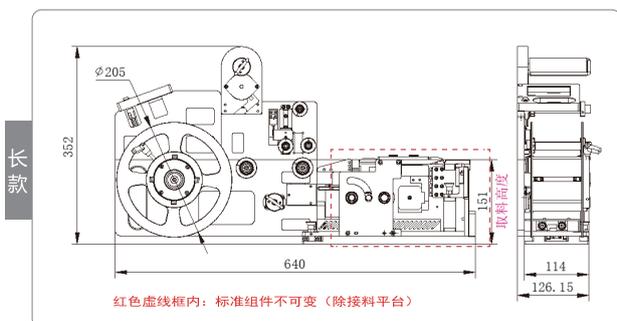
1. 供料器送料，需把物料完全剥离送出；



2. 送料完成后，吸嘴吸取



技术规格 (支持非标定制)



根据设备需求参考上图选型，例：QT80L(左机)型号，底膜宽度《80mm，物料至底膜边距》5mm

优点：效率高，CT短

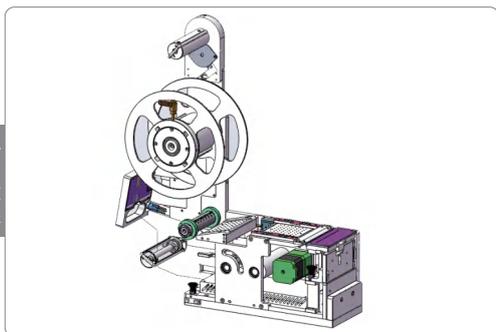
缺点：对物料特性有一定要求

供料速度：60mm/s，供料精度：±0.2mm(排除物料特性引起误差)

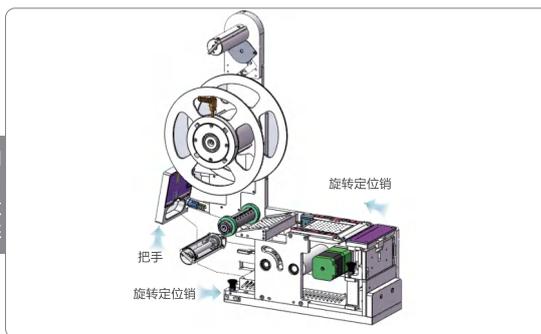
HC标准系列	型号	左(L)/右(R)机	长(C)/短(D)款	有(S2)/无(S1)盖膜	料卷外径/mm	卷芯直径(3寸/76.2mm/6寸/152.4mm)
QT	YIG-QT80L-2053-S2D-V1.0	L	D	S2	200	3寸(可定制6寸)
QT	YIG-QT80R-2053-S2D-V1.0	R	D	S2	200	3寸(可定制6寸)
QT	YIG-QT80L-2053-S1D-V1.0	L	D	S1	200	3寸(可定制6寸)
QT	YIG-QT80R-2053-S1D-V1.0	R	D	S1	200	3寸(可定制6寸)
QT	YIG-QT80L-2053-S2C-V1.0	L	C	S2	200	3寸(可定制6寸)
QT	YIG-QT80R-2053-S2C-V1.0	R	C	S2	200	3寸(可定制6寸)
QT	YIG-QT80L-2053-S1C-V1.0	L	C	S1	200	3寸(可定制6寸)
QT	YIG-QT80R-2053-S1C-V1.0	R	C	S1	200	3寸(可定制6寸)

供料器安装介绍

正常状态



抽出状态



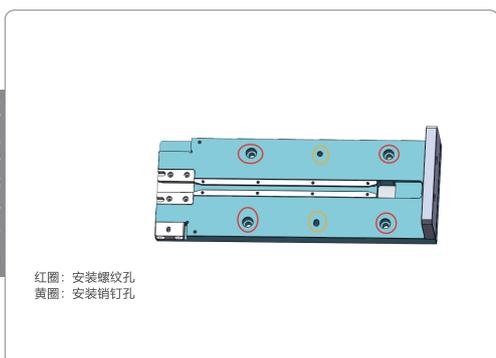
飞达抽出：提起旋转定位销，左手握住把手，用手托住供料器底部，缓缓按照抽出方向拔出供料器本体（如示意图所示）

注意：要缓慢抽出，防止脱落！

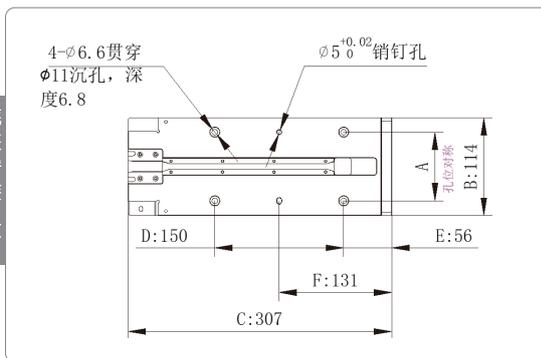
优点：供料器本体可进行快速拆装，方便快捷

底座安装介绍

底座安装示意图



底座安装尺寸



底座安装尺寸对照表 (单位/mm)

宽度型号	A	B	C	D	E	F
QT60	60	94	307	150	56	131
QT80	80	114	307	150	56	131
QT100	100	134	307	150	56	131
QT120	120	154	307	150	56	131
QT150	150	174	307	150	56	131

标准接线方式

航空插头母头



航空插头公头

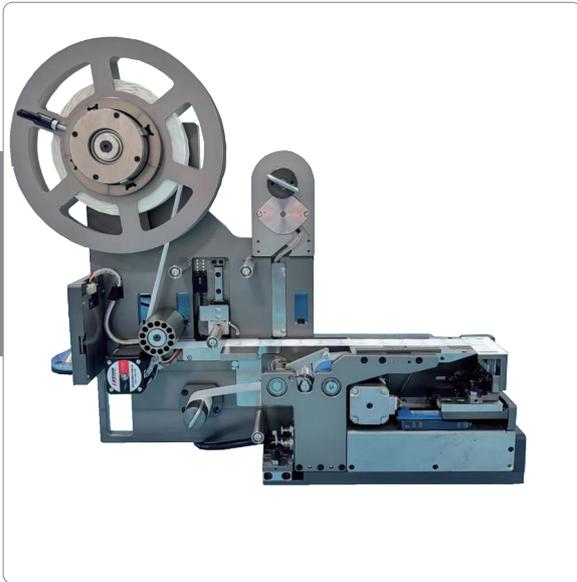


引脚说明

引脚编号	线材颜色	引脚名称	功能说明
1	• 红色	电源正极	电源正极，直流24V输入
2	• 棕色	电源正极	电源正极，直流24V输入
3	• 黑色	电源负极	电源负极，直流0V输入
4	• 蓝色	电源负极	电源负极，直流0V输入
5	• 绿色	EX13	紧急停止信号，低电平有效
6	• 橙色	EX12	初始化信号，低电平有效
7	• 粉色	EX11	备用
8	• 青色	EX10	送料开始信号，低电平有效
9	• 灰色	EX03	送料完成信号，完成为低电平
10	• 紫色	EX02	备用
11	• 白色	EX01	异常报警信号，有报警产生低电平
12	• 黄色	EX00	初始化完成信号，完成为低电平

🔍 非标定制应用

超薄定制



特点：宽度方向占用空间小

超宽定制



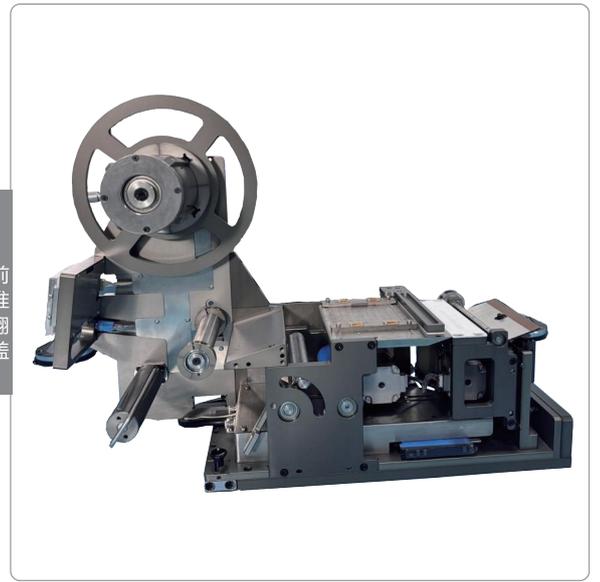
特点：兼容超宽料带宽度，尺寸可定制

双层供料



特点：单飞达支持双工位供料

前推翻盖



特点：解决物料前后没有间隙有黏连和物料溢胶剥离不稳定难题

支持功能、外形及尺寸多样化定制

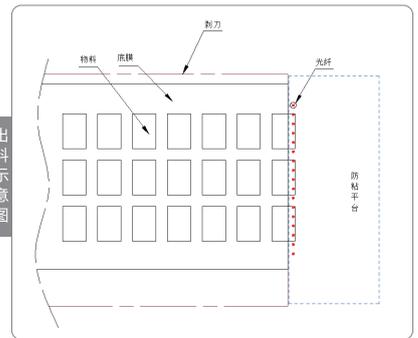
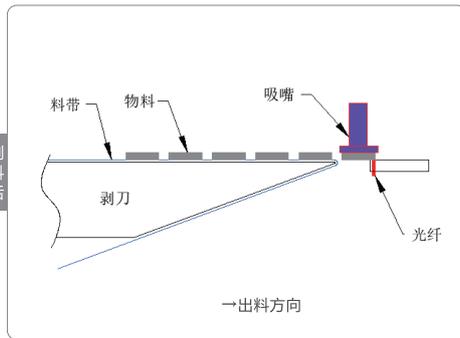
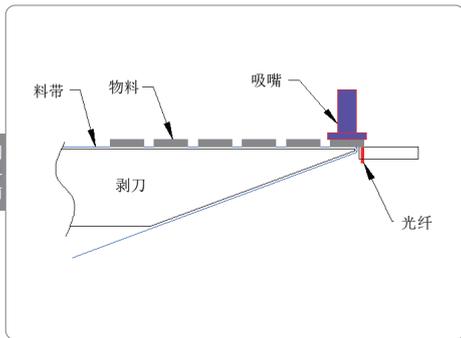
HC

后撤标准系列选型

标准长款/标准短款

适用于：后撤卷式供料器适用于对纸质标签、保护膜、泡棉、双面胶、导电胶、铜箔、钢片、补强板等卷式物料实现自动剥离供料

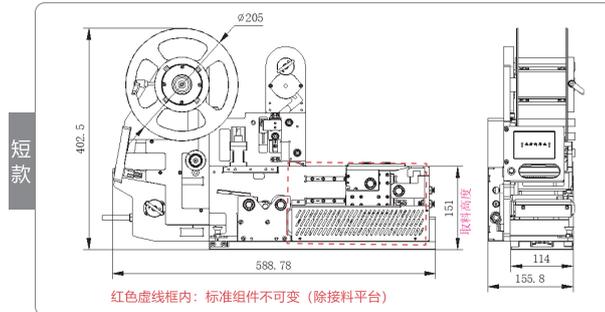
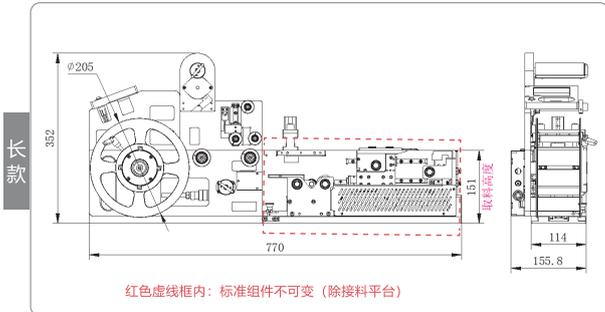
工作原理



1. 供料器送料，送料完成后，吸嘴吸住物料

2. 剥刀后撤剥离，剥离完成后，吸嘴抬起；
(注意：剥料行程大于物料宽度)

技术规格 (支持非标定制)



根据设备需求参考上图选型，例：HC80L (左机) 型号，底膜宽度《80mm，物料至底膜边距》5mm

适用于：后撤卷式供料器适用于对纸质标签、保护膜、泡棉、双面胶、导电胶、铜箔、钢片、补强板等卷式物料实现自动剥离供料

优点：通用性高，供料稳定

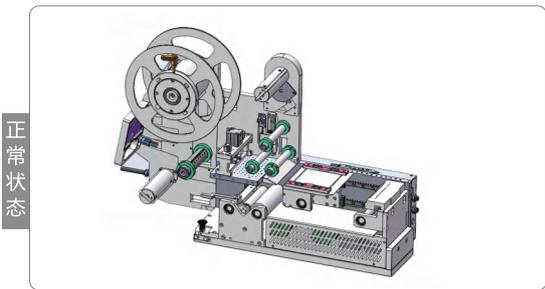
缺点：同一排物料需同时取

供料速度：60mm/s，供料精度：±0.2mm(排除物料特性引起误差)

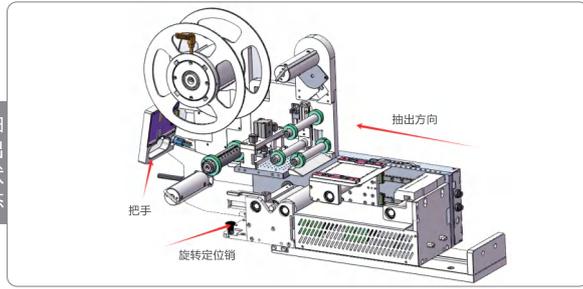
HC标准系列	型号	左(L)/右(R)机	长(C)/短(D)款	有(S2)/无(S1)盖膜	料卷外径/mm	卷芯直径(3寸/76.2mm/6寸/152.4mm)
HC	YIG-HC80L-2053-S2D-LL70-V1.0	L	D	S2	200	3寸(可定制6寸)
HC	YIG-HC80R-2053-S2D-LL70-V1.0	R	D	S2	200	3寸(可定制6寸)
HC	YIG-HC80L-2053-S1D-LL70-V1.0	L	D	S1	200	3寸(可定制6寸)
HC	YIG-HC80R-2053-S1D-LL70-V1.0	R	D	S1	200	3寸(可定制6寸)
HC	YIG-HC80L-2053-S2C-LL70-V1.0	L	C	S2	200	3寸(可定制6寸)
HC	YIG-HC80R-2053-S2C-LL70-V1.0	R	C	S2	200	3寸(可定制6寸)
HC	YIG-HC80L-2053-S1C-LL70-V1.0	L	C	S1	200	3寸(可定制6寸)
HC	YIG-HC80R-2053-S1C-LL70-V1.0	R	C	S1	200	3寸(可定制6寸)

执行元件

供料器安装介绍



正常状态



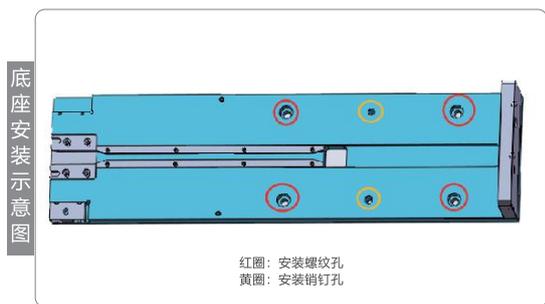
抽出状态

飞达抽出：提起旋转定位销，左手握住把手，用手托住供料器底部，缓缓按照抽出方向拔出供料器本体（如示意图所示）

注意：要缓慢抽出，防止脱落！

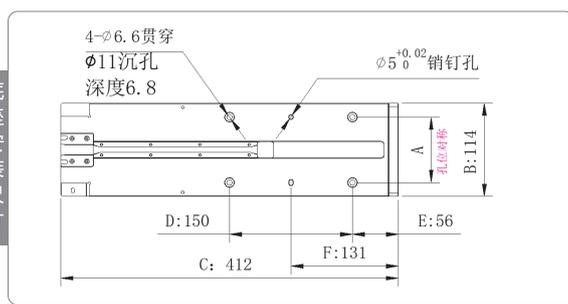
优点：供料器本体可进行快速拆装，方便快捷

底座安装介绍



底座安装示意图

红圈：安装螺钉孔
黄圈：安装销钉孔



底座安装尺寸

底座安装尺寸对照表 (单位/mm)						
宽度型号	A	B	C	D	E	F
HC60	60	94	307	150	56	131
HC80	80	114	307	150	56	131
HC100	100	134	307	150	56	131
HC120	120	154	307	150	56	131
HC150	150	174	307	150	56	131

标准接线方式

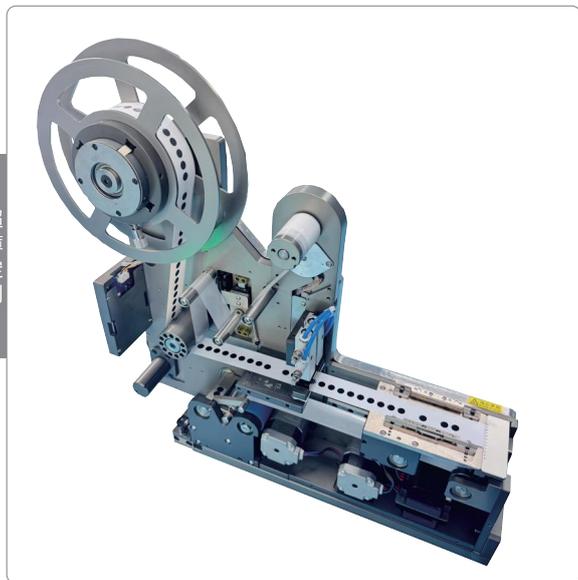


引脚说明

引脚编号	线材颜色	引脚名称	功能说明
1	• 红色	电源正极	电源正极，直流24V输入
2	• 棕色	电源正极	电源正极，直流24V输入
3	• 黑色	电源负极	电源负极，直流0V输入
4	• 蓝色	电源负极	电源负极，直流0V输入
5	• 绿色	EX13	紧急停止信号，低电平有效
6	• 橙色	EX12	初始化信号，低电平有效
7	• 粉色	EX11	剥料开始信号，持续低电平有效
8	• 青色	EX10	送料开始信号，低电平有效
9	• 灰色	EX03	送料完成信号，完成为低电平
10	• 紫色	EX02	剥料完成信号，完成为低电平
11	• 白色	EX01	异常报警信号，有报警产生低电平
12	• 黄色	EX00	初始化完成信号，完成为低电平

🔍 非标定制应用案例

超薄定制



特点：宽度方向超薄

超宽定制



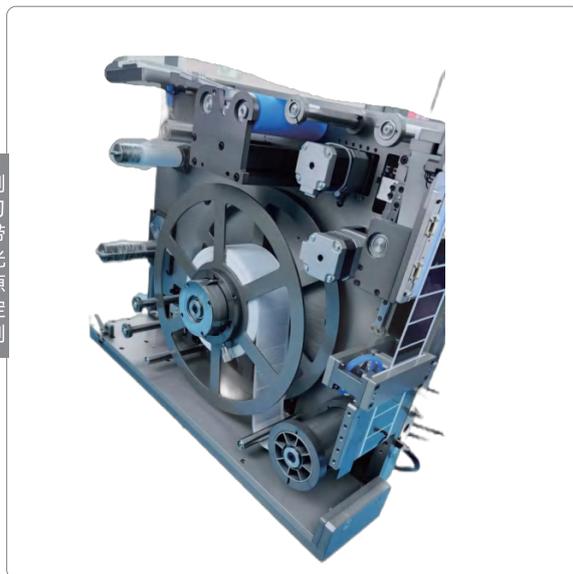
特点：兼容超宽料带宽度，尺寸可定制

立剥定制



特点：剥离面在侧面，根据特殊取料需求定制

剥刀带光源定制



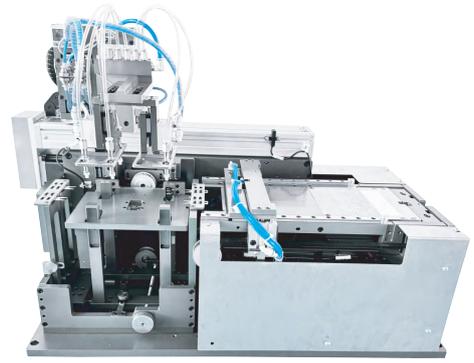
特点：剥刀带光源，且光源亮度可调，辅助视觉拍照识别

执行元件

PL

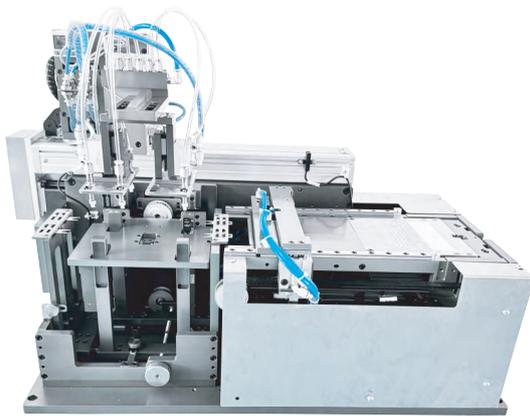
片料供料器系列选型

适用于：单排或多排模切片料



片料前推供料器

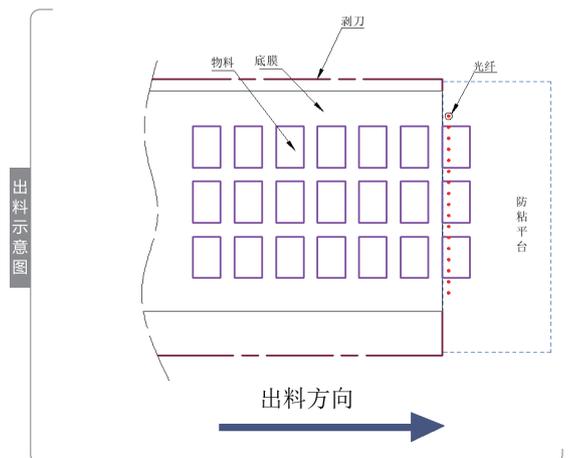
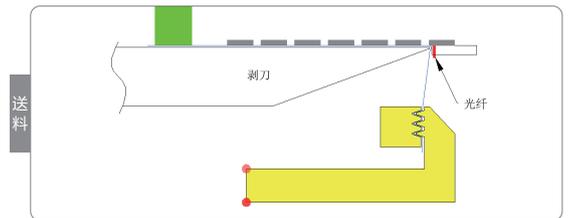
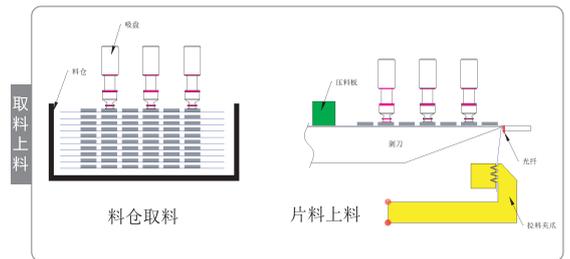
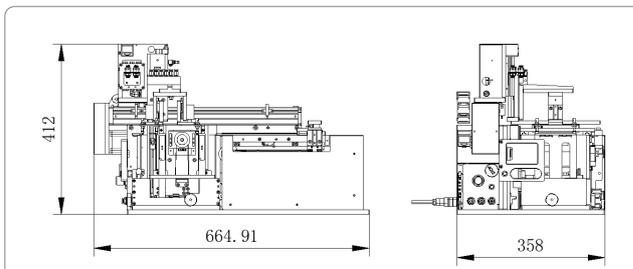
工作原理



1. 片料供料器吸盘料仓内取料
2. 取完片料后摆放到剥刀指定位置上
3. 拉料夹爪夹住片料前端空白区域，同时压料气缸控制压料块压住片料尾部空白区域
4. 吸嘴抬起回到料仓取料位
5. 拉料夹爪拉动料带送料
6. 送料完成后吸嘴取走物料

(注意：片料来料前后需预留25mm以上空白区作为夹持位和压料位)

技术规格 (支持非标定制)



根据设备需求参考上图选型
 优点：节省来料成本，针对无法做成卷料的物料
 供料速度：60mm/s，供料精度：±0.2mm(排除物料特性引起误差)

PLQT标准系列	型号	左 (L) / 右 (R) 机	片料长度L	无盖膜S1
PLQT	YIG-PLQT100L-LL180-S1-V1.0	L	180 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)
PLQT	YIG-PLQT120L-LL180-S1-V1.0	L	180 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)
PLQT	YIG-PLQT150L-LL180-S1-V1.0	L	180 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)
PLQT	YIG-PLQT180L-LL180-S1-V1.0	L	180 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)
PLQT	YIG-PLQT200L-LL180-S1-V1.0	L	180 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)

标准接线方式

航空插头母头



航空插头公头

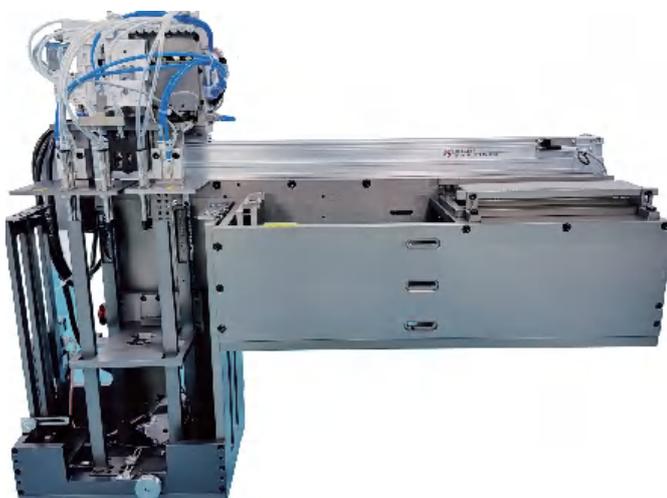


引脚说明

引脚编号	线材颜色	引脚名称	功能说明
1	• 红色	电源正极	电源正极, 直流24V输入
2	• 棕色	电源正极	电源正极, 直流24V输入
3	• 黑色	电源负极	电源负极, 直流0V输入
4	• 蓝色	电源负极	电源负极, 直流0V输入
5	• 绿色	EXI3	紧急停止信号, 低电平有效
6	• 橙色	EXI2	初始化信号, 低电平有效
7	• 粉色	EXI1	片料上料开始信号, 低电平有效
8	• 青色	EXI0	送料开始信号, 低电平有效
9	• 灰色	EX03	送料完成信号, 完成为低电平
10	• 紫色	EX02	片料上料完成完成信号, 完成为低电平(持续输出)
11	• 白色	EX01	异常报警信号, 有报警产生低电平
12	• 黄色	EX00	初始化完成信号

片料撕膜供料器

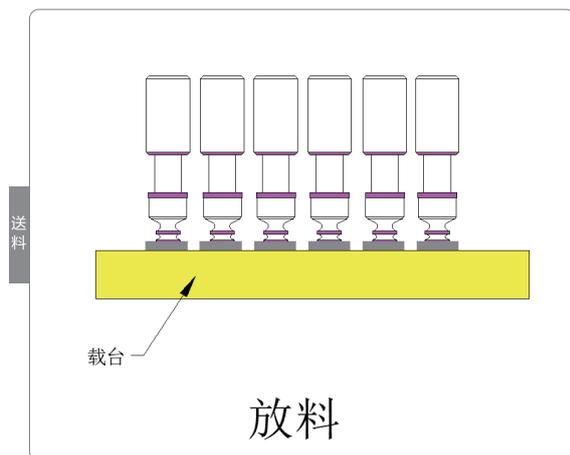
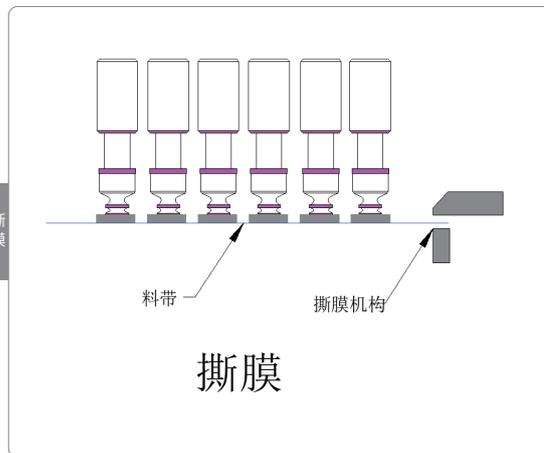
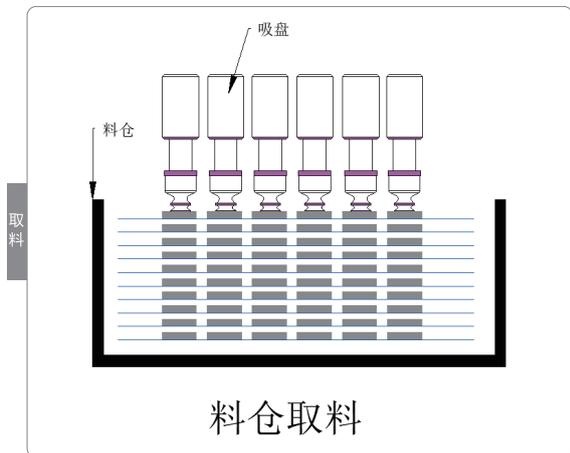
工作原理



工作原理:

1. 片料供料器吸盘料仓内取料
2. 取完片料后移栽到撕膜位
3. 撕膜机构夹住底膜
4. 移栽机构往放料位移栽, 同步撕膜
5. 撕膜完成后移栽机构移动到放料位放料
6. 载台带真空吸附

(注意: 物料材质需要一定硬度, 底膜需预留最少10mm撕膜位)

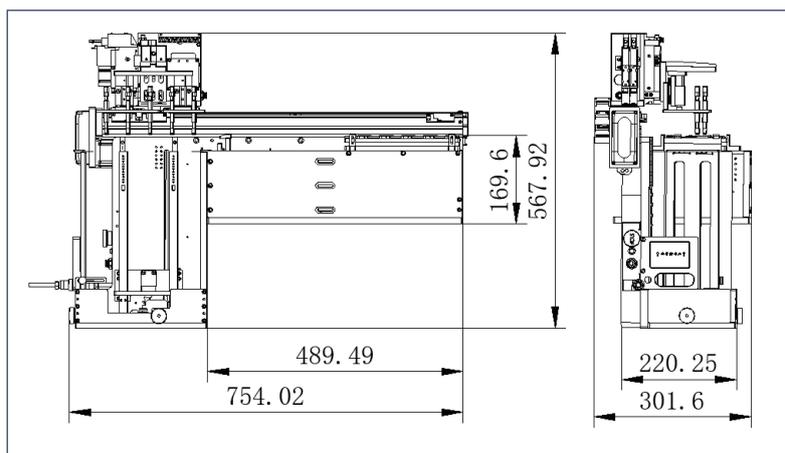


工作原理:

1. 片料供料器吸盘料仓内取料
2. 取完片料后移栽到撕膜位
3. 撕膜机构夹住底膜
4. 移栽机构往放料位移栽, 同步撕膜
5. 撕膜完成后移栽机构移动到放料位放料
6. 载台带真空吸附

(注意: 物料材质需要一定硬度, 底膜需预留最少 10mm 撕膜位)

技术规格



根据设备需求参考上图选型
适用于: 单排或多排模切片料
优点: 节省来料成本, 针对无法做成卷料的物料, 效率高
供料速度: 最大120mm/s, 供料精度: $\pm 0.5\text{mm}$ (排除物料特性引起误差)

PLSM系列	型号	左 (L) / 右 (R) 机	片料长度L	无盖膜S1
PLSM	YIG-PLSM100L-LL180-S1-V1.0	L/R	180 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)
PLSM	YIG-PLSM120L-LL180-S1-V1.0	L/R	180 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)
PLSM	YIG-PLSM150L-LL180-S1-V1.0	L/R	180 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)

标准接线方式

航空插头母头



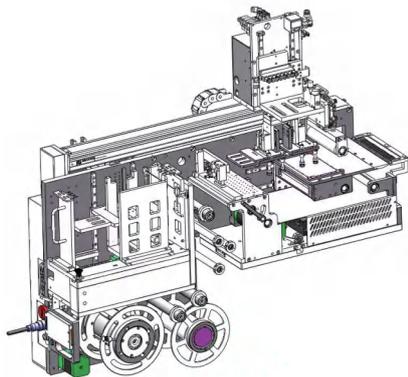
航空插头公头



引脚说明

引脚编号	线材颜色	引脚名称	功能说明
1	• 红色	电源正极	电源正极, 直流24V输入
2	• 棕色	电源正极	电源正极, 直流24V输入
3	• 黑色	电源负极	电源负极, 直流0V输入
4	• 蓝色	电源负极	电源负极, 直流0V输入
5	• 绿色	EXI3	紧急停止信号, 低电平有效
6	• 橙色	EXI2	初始化信号, 低电平有效
7	• 粉色	EXI1	破真空触发信号, 低电平有效
8	• 青色	EXI0	送料开始信号, 低电平有效
9	• 灰色	EXO3	送料完成信号, 完成为低电平
10	• 紫色	EXO2	可取料信号, 为低电平
11	• 白色	EXO1	异常报警信号, 有报警产生低电平
12	• 黄色	EXO0	初始化完成信号, 完成为低电平

片料撕膜胶带

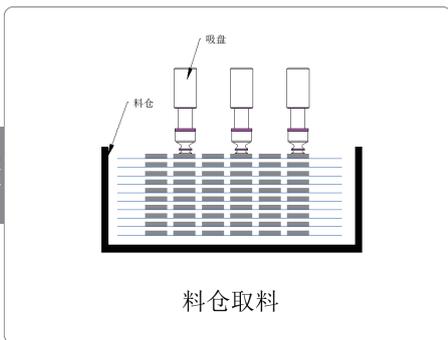


工作原理:

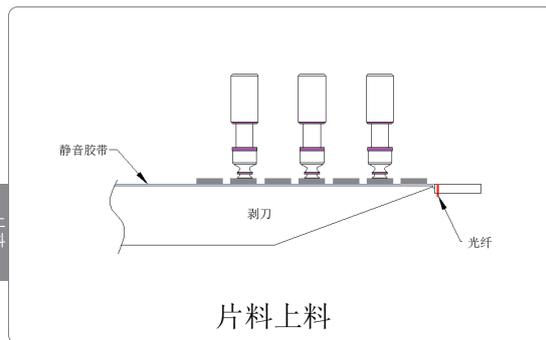
1. 安装静音胶带卷带, 胶面朝上
2. 片料供料器吸盘料仓内取料
3. 搬运到放料位, 把片料放到胶带上
4. 包胶轮辊压片料头部, 保证片料粘紧在胶带上
5. 启动送料即可
6. 兼容前推和后撤功能

工作原理

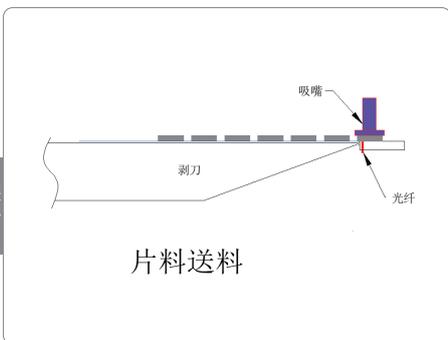
取料



上料



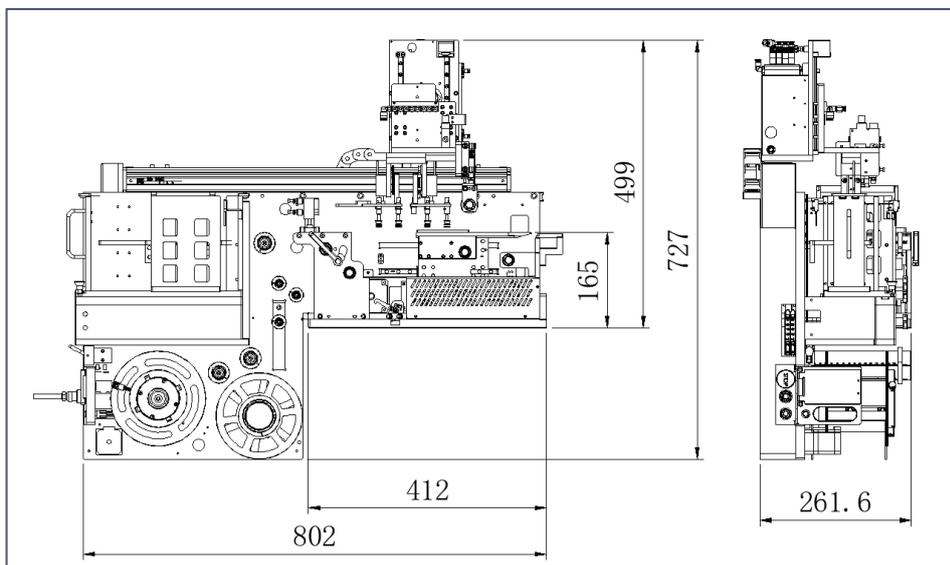
送料



工作原理:

1. 安装静音胶带卷带, 胶面朝上
2. 片料供料器吸盘料仓内取料
3. 搬运到放料位, 把片料放到胶带上
4. 包胶轮辊压片料头部, 保证片料粘紧在胶带上
5. 启动送料即可
6. 兼容前推和后撤功能

技术规格



根据设备需求参考上图选型

适用于：单排或多排模切片料

优点：

1. 节省来料成本
2. 针对无法做成卷料的物料
3. 效率高
4. 片料无留白

供料速度：供料精度：±0.5mm(排除物料特性引起误差)

SMJD标准系列	型号	左 (L) / 右 (R) 机	片料长度L	无盖膜S1
SMJD	YIG-PL100L-SMJD-LL250-S1-V1.0	L/R	250 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)
SMJD	YIG-PL120L-SMJD-LL250-S1-V1.0	L/R	250 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)
SMJD	YIG-PL150L-SMJD-LL250-S1-V1.0	L/R	250 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)

尺寸可定制

标准接线方式

航空插头母头

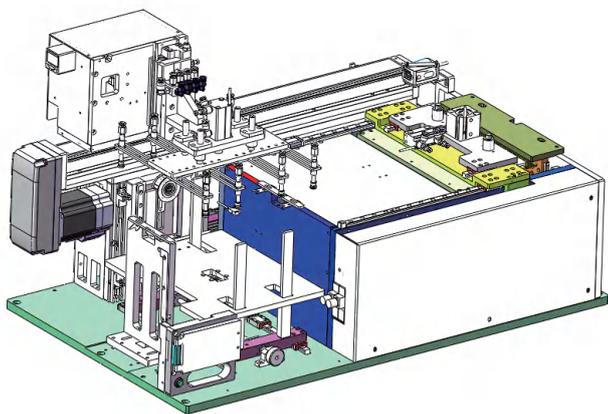


航空插头公头



引脚说明			
引脚编号	线材颜色	引脚名称	功能说明
1	• 红色	电源正极	电源正极，直流24V输入
2	• 棕色	电源正极	电源正极，直流24V输入
3	• 黑色	电源负极	电源负极，直流0V输入
4	• 蓝色	电源负极	电源负极，直流0V输入
5	• 绿色	EX13	1. 剥料开始信号，持续低电平有效 2. 设备收到剥料完成信号后，吸取走物料离开，关闭剥料信号，剥刀复位
6	• 橙色	EX12	初始化信号，低电平有效
7	• 粉色	EX11	移栽触发信号，低电平有效(无移栽完成信号可触发)
8	• 青色	EX10	送料开始信号，低电平有效
9	• 灰色	EX03	送料完成信号，完成为低电平
10	• 紫色	EX02	移栽片料完成信号，完成为低电平(可以触发送料信号)
11	• 白色	EX01	异常报警信号，有报警产生低电平
12	• 黄色	EX00	初始化完成信号，完成为低电平

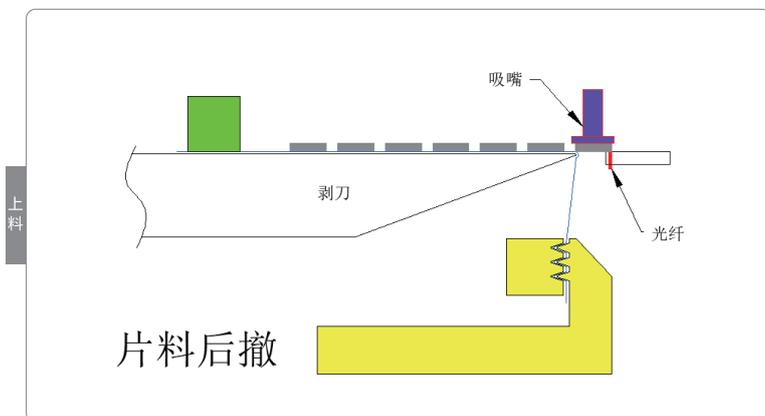
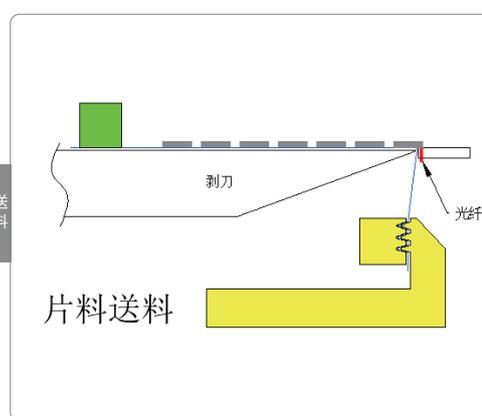
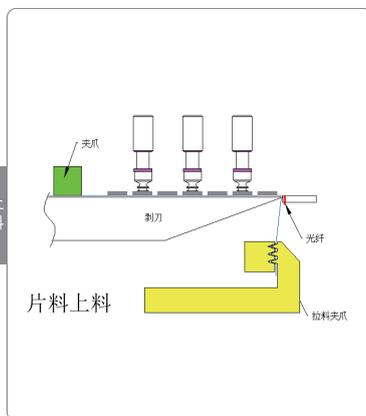
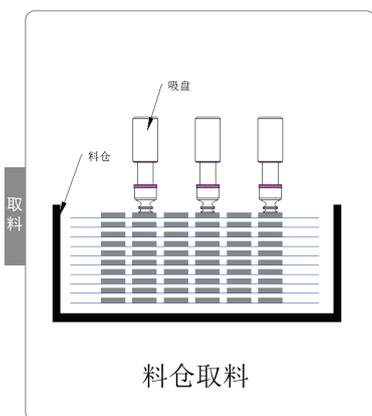
片料后撤



工作原理:

1. 片料供料器吸盘料仓内取料
 2. 取完片料后摆放到剥刀指定位置上
 3. 拉料夹爪夹住片料前端空白区域, 同时夹料气缸控制夹爪夹住片料尾部空白区域
 4. 吸嘴抬起回到料仓取料位
 5. 拉料夹爪拉动料带送料
 6. 送料完成后, 吸嘴吸嘴物料
 7. 剥刀后撤剥料
- (注意: 片料来料前后需预留25mm以上空白区作为前端拉料和后端夹料夹持位)

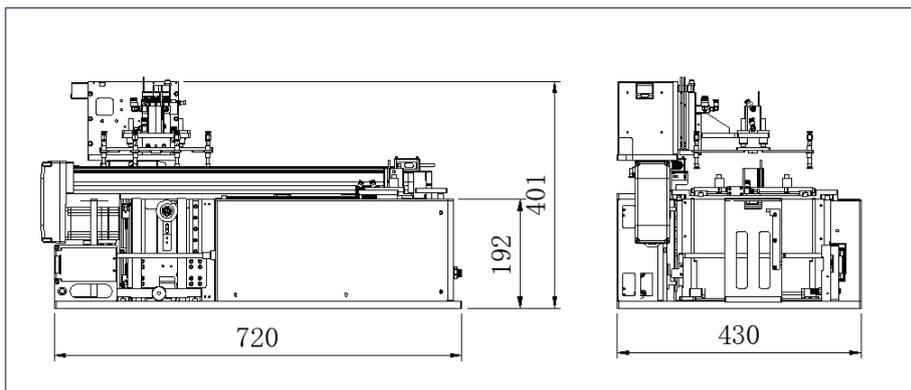
工作原理



工作原理:

1. 安装静音胶带卷带, 胶面朝上
2. 片料供料器吸盘料仓内取料
3. 搬运到放料位, 把片料放到胶带上
4. 包胶轮辊压片料头部, 保证片料粘紧在胶带上
5. 启动送料即可
6. 兼容前推和后撤功能

技术规格



根据设备需求参考上图选型

适用于：单排或多排模切片料，大尺寸和粘性强以及异型物料

优点：

- 1.节省来料成本
- 2.针对无法做成卷料的物料
- 3.效率高
- 4.兼容性强

供料速度：供料精度：±0.5mm(排除物料特性引起误差)

PLHC标准系列	型号	左 (L) / 右 (R) 机	片料长度L	无盖膜S1
PLHC	YIG-PLHC100L-LL220-S1-V1.0	L/R	220 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)
PLHC	YIG-PLHC120L-LL220-S1-V1.0	L/R	220 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)
PLHC	YIG-PLHC150L-LL220-S1-V1.0	L/R	220 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)

尺寸可定制

标准接线方式



引脚说明			
引脚编号	线材颜色	引脚名称	功能说明
1	• 红色	电源正极	电源正极，直流24V输入
2	• 棕色	电源正极	电源正极，直流24V输入
3	• 黑色	电源负极	电源负极，直流0V输入
4	• 蓝色	电源负极	电源负极，直流0V输入
5	• 绿色	EXI3	1.剥料开始信号，持续低电平有效 2.设备收到剥料完成信号后，吸嘴取走物料离开，关闭剥料信号，剥刀复位
6	• 橙色	EXI2	初始化信号，低电平有效
7	• 粉色	EXI1	移栽触发信号,低电平有效(无移栽完成信号可触发)
8	• 青色	EXI0	送料开始信号，低电平有效
9	• 灰色	EX03	送料完成信号，完成为低电平
10	• 紫色	EX02	移栽片料完成信号，完成为低电平(可以触发送料信号)
11	• 白色	EX01	异常报警信号，有报警产生低电平
12	• 黄色	EX00	剥料完成信号，完成为低电平

CQ

裁切供料器系列选型

适用于：裁切卷式供料器适用于对双面胶、导电胶、高温胶等卷式物料实现自动裁切供料

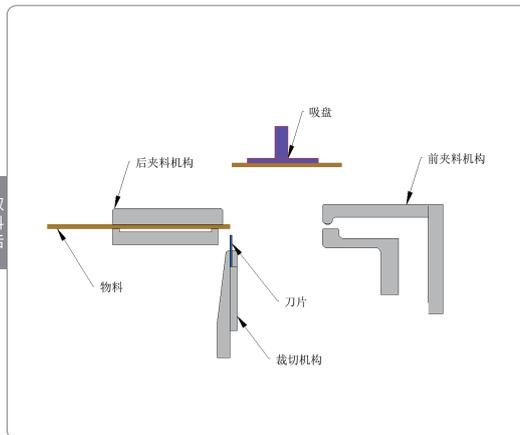
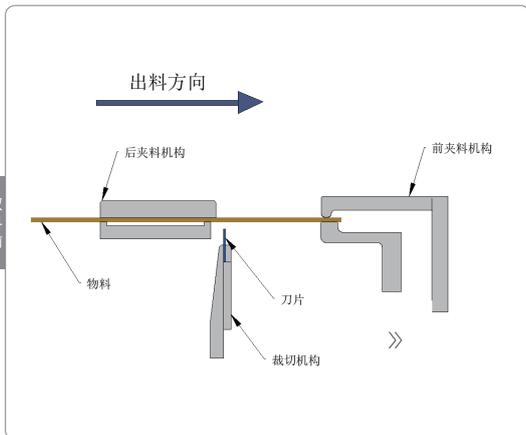


胶带裁切



工作原理:

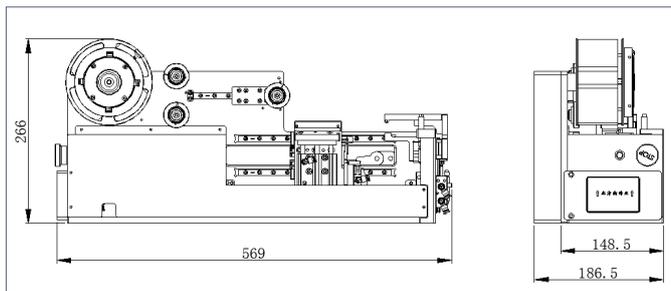
- 1.供料器送料，前夹料机构松开，后夹料机构夹紧物料把料头送进前夹料机构内；
- 2.前夹料机构夹紧，后夹料机构松开，然后后夹料机构后退至设定位置，再夹紧物料；
- 3.吸嘴过来吸住需要裁切的物料；
- 4.裁切机构裁切物料，裁切完成后前夹料机构松开；
- 5.吸嘴取走物料；



工作原理:

- 1.供料器送料，前夹料机构松开，后夹料机构夹紧物料把料头送进前夹料机构内；
- 2.前夹料机构夹紧，后夹料机构松开，然后后夹料机构后退至设定位置，再夹紧物料；
- 3.吸嘴过来吸住需要裁切的物料；
- 4.裁切机构裁切物料，裁切完成后前夹料机构松开；
- 5.吸嘴取走物料；

技术规格



根据设备需求参考上图选型，例：CQ20L（左机）型号，物料宽度《20mm》

适用于：裁切卷式供料器适用于对双面胶、导电胶、高温胶等卷式物料实现自动裁切供料

优点：通用性高，供料稳定

供料速度：60mm/s，供料精度：±0.1mm（排除物料特性引起误差）

CQ裁切系列	型号	左 (L) / 右 (R) 机	LL100 (裁切最大长度)	有 (S2) / 无(S1)盖膜	料卷外径/mm	卷芯直径 (3寸762mm/6寸1524mm)
CQ	YIG-CQ20L-2053-S1-LL100-V1.0	L	可定制	S1 (盖膜支持定制)	220 (支持定制)	3寸(可定制6寸)
CQ	YIG-CQ20L-2053-S1-LL100-V1.0	L	D	S2	220	3寸(可定制6寸)
CQ	YIG-CQ30L-2053-S1-LL100-V1.0	L	D	S1	220	3寸(可定制6寸)
CQ	YIG-CQ30L-2053-S1-LL100-V1.0	L	D	S1	220	3寸(可定制6寸)
CQ	YIG-CQ40L-2053-S1-LL100-V1.0	L	C	S2	220	3寸(可定制6寸)
CQ	YIG-CQ40L-2053-S1-LL100-V1.0	L	C	S2	220	3寸(可定制6寸)
CQ	物料宽度超过40mm需定制	L	C	S1	220	3寸(可定制6寸)
CQ		L	C	S1	220	3寸(可定制6寸)

标准接线方式

航空插头母头



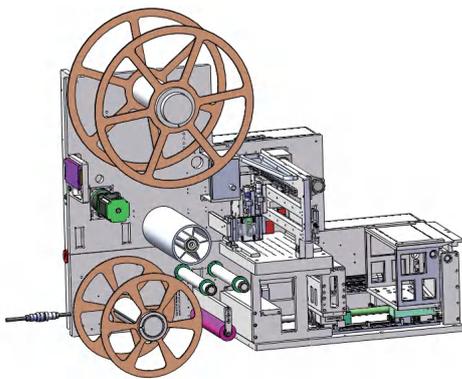
航空插头公头



引脚说明

引脚编号	线材颜色	引脚名称	功能说明
1	• 红色	电源正极	电源正极, 直流24V输入
2	• 棕色	电源正极	电源正极, 直流24V输入
3	• 黑色	电源负极	电源负极, 直流0V输入
4	• 蓝色	电源负极	电源负极, 直流0V输入
5	• 绿色	EXI3	紧急停止信号, 低电平有效
6	• 橙色	EXI2	初始化信号, 低电平有效
7	• 粉色	EXI1	辊贴开始信号, 持续低电平有效
8	• 青色	EXI0	送料开始信号, 低电平有效
9	• 灰色	EX03	送料完成信号, 完成为低电平
10	• 紫色	EX02	剥料完成信号, 完成为低电平
11	• 白色	EX01	异常报警信号, 有报警产生低电平
12	• 黄色	EX00	初始化完成信号, 完成为低电平

后撤裁切



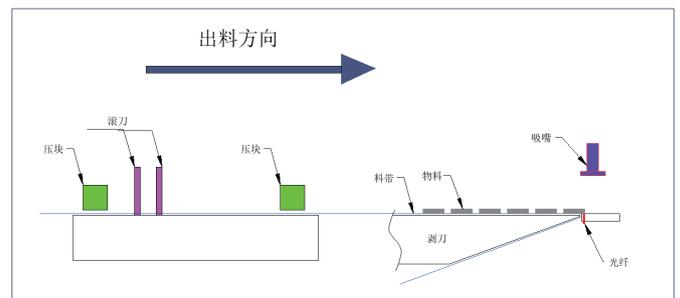
工作原理:

1. 卷料来料, 物料通过滚刀进行裁切
2. 裁切完成后, 拉料组件拉住料带进行送料
3. 送料完成后吸嘴吸住物料, 剥刀后撤剥料
4. 每送一次料, 滚刀会裁切一次

工作原理:

1. 供料器送料, 前夹料机构松开, 后夹料机构夹紧物料把料头送进前夹料机构内;
2. 前夹料机构夹紧, 后夹料机构松开, 然后后夹料机构后退至设定位置, 再夹紧物料;
3. 吸嘴过来吸住需要裁切的物料;
4. 裁切机构裁切物料, 裁切完成后前夹料机构松开;
5. 吸嘴取走物料;

出料示意图:

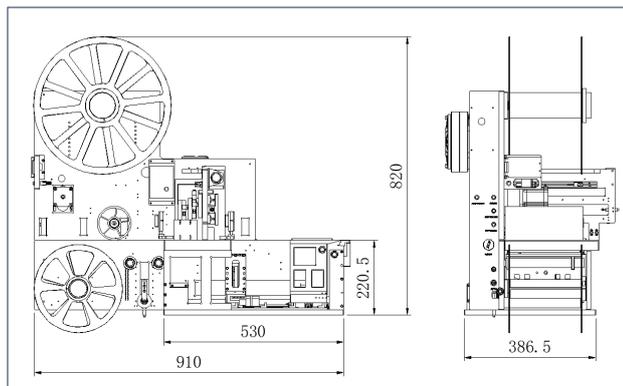


根据设备需求参考上图选型

适用于：裁切卷式供料器适用于对双面胶、泡棉胶等卷式物料实现自动裁切供料

优点：效率高，供料稳定

供料速度：100mm/s，供料精度：±0.5mm(排除物料特性引起误差)



LBC	型号	左 (L) / 右 (R) 机	LL100 (后撤最大长度)	有 (S2) / 无 (S1) 盖膜	料卷外径/mm	卷芯直径 (3寸76.2mm/6寸152.4mm)
LBC	YIG-LBC60L-2053-S1-LL110-V1.0	L	可定制	S1(盖膜支持定制)	200 (可定制)	3寸(可定制6寸)
LBC	YIG-LBC80L-2053-S1-LL110-V1.0	L	可定制	S1(盖膜支持定制)	200 (可定制)	3寸(可定制6寸)
LBC	YIG-LBC100L-2053-S1-LL110-V1.0	L	可定制	S1(盖膜支持定制)	200 (可定制)	3寸(可定制6寸)
LBC	YIG-LBC120L-2053-S1-LL110-V1.0	L	可定制	S1(盖膜支持定制)	200 (可定制)	3寸(可定制6寸)
LBC	YIG-LBC150L-2053-S1-LL110-V1.0	L	可定制	S1(盖膜支持定制)	200 (可定制)	3寸(可定制6寸)

支持定制各种规格

标准接线方式

航空插头母头



航空插头公头

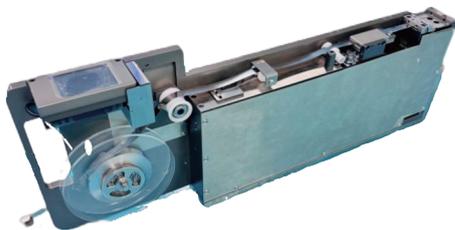


引脚说明

引脚编号	线材颜色	引脚名称	功能说明
1	• 红色	电源正极	电源正极，直流24V输入
2	• 棕色	电源正极	电源正极，直流24V输入
3	• 黑色	电源负极	电源负极，直流0V输入
4	• 蓝色	电源负极	电源负极，直流0V输入
5	• 绿色	EX13	1. 剥料开始信号，持续低电平有效 2. 设备收到剥料完成信号后，吸嘴取走物料离开，关闭剥料信号，剥刀复位
6	• 橙色	EX12	初始化信号，低电平有效
7	• 粉色	EX11	移栽触发信号，低电平有效(无移栽完成信号可触发)
8	• 青色	EX10	送料开始信号，低电平有效
9	• 灰色	EX03	送料完成信号，完成为低电平
10	• 紫色	EX02	移栽片料完成信号，完成为低电平(可以触发送料信号)
11	• 白色	EX01	异常报警信号，有报警产生低电平
12	• 黄色	EX00	剥料完成信号，完成为低电平

非标应用

锡片裁切



特点：针对锡片进行裁切，高效率

大尺寸锡片裁切

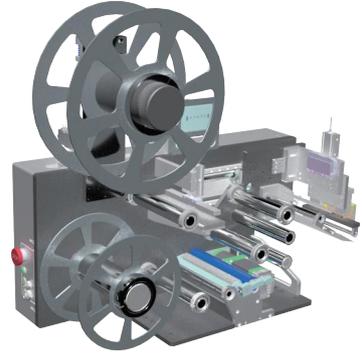


特点：针对锡片进行裁切，高效率

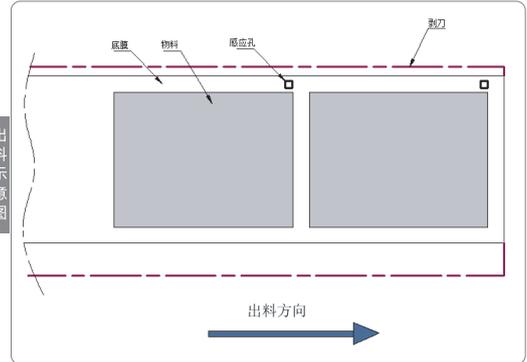
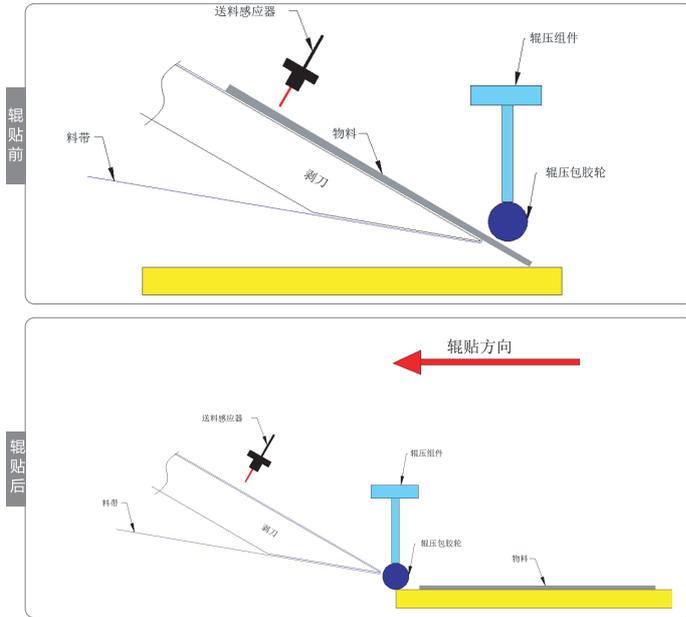
GT

辊贴供料器系列选型

适用于：后撤辊贴卷式供料器适用于保护膜等卷式物料实现自动剥离辊贴

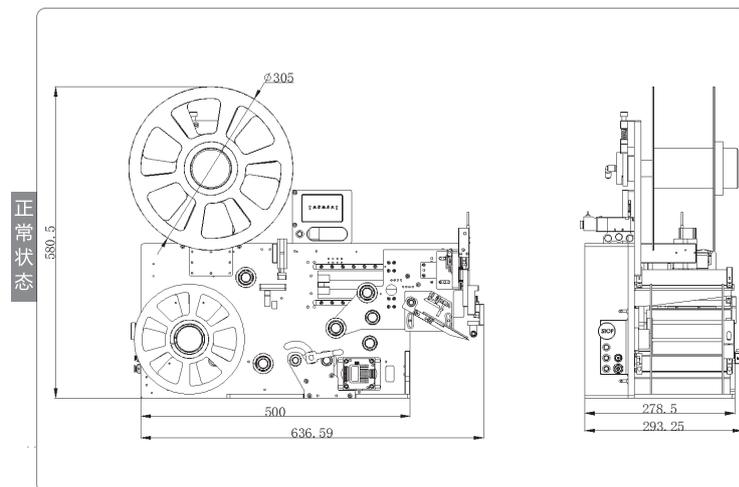


工作原理



1. 供料器送料;
 2. 送料完成后, 待贴附产品移动到贴附位;
 3. 供料器辊压轮下降压住贴附膜料头, 剥刀组件后撤剥离同步辊贴;
 4. 辊贴完成后, 贴附后产品移走;
- (注意: 辊贴行程大于物料长度)

技术规格 (支持非标定制)



根据设备需求参考上图选型

适用于：后撤辊贴卷式供料器适用于保护膜等卷式物料实现自动剥离辊贴

优点：通用性高，供料稳定

缺点：CT时间较长

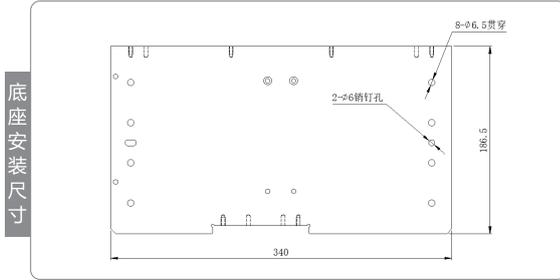
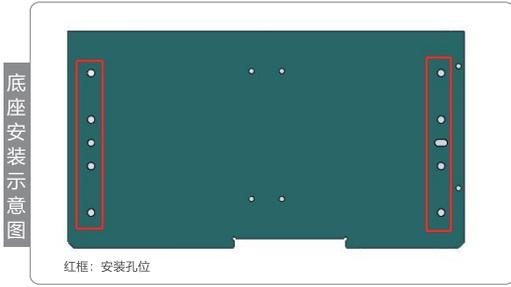
供料速度：60mm/s, 供料精度：

$\pm 0.2\text{mm}$ (排除物料特性引起误差)

辊贴精度： $\pm 1\text{mm}$

HCGT标准系列	型号	左 (L) /右 (R) 机	辊贴行程LL	无盖膜S1	料卷外径/mm	卷芯直径 (3寸76.2mm/6寸152.4mm)
HCGT	YIG-HCGT60L-3053-S1-LL150-V1.0	L	150 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)	300(支持定制)	3寸(可定制6寸)
HCGT	YIG-HCGT60R-3053-S1-LL150-V1.0	R	150 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)	300(支持定制)	3寸(可定制6寸)
HCGT	YIG-HCGT80L-3053-S1-LL150-V1.0	L	150 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)	300(支持定制)	3寸(可定制6寸)
HCGT	YIG-HCGT80R-3053-S1-LL150-V1.0	R	150 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)	300(支持定制)	3寸(可定制6寸)
HCGT	YIG-HCGT100L-3053-S1-LL150-V1.0	L	150 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)	300(支持定制)	3寸(可定制6寸)
HCGT	YIG-HCGT100R-3053-S1-LL150-V1.0	R	150 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)	300(支持定制)	3寸(可定制6寸)
HCGT	YIG-HCGT100R-3053-S1-LL150-V1.0	L	150 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)	300(支持定制)	3寸(可定制6寸)
HCGT	YIG-HCGT100R-3053-S1-LL150-V1.0	R	150 (支持定制)	S1 (盖膜支持定制)	300(支持定制)	3寸(可定制6寸)

底座安装介绍



底座安装尺寸可根据实际需求进行定制

标准接线方式

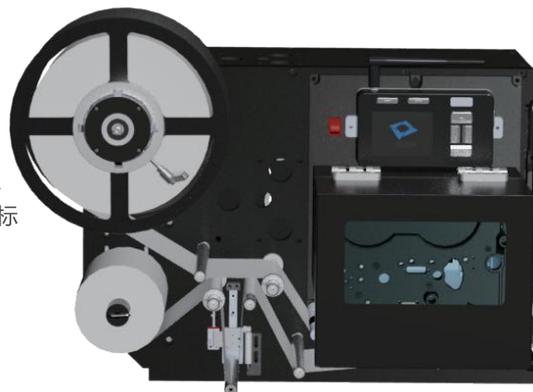


引脚说明			
引脚编号	线材颜色	引脚名称	功能说明
1	• 红色	电源正极	电源正极，直流24V输入
2	• 棕色	电源正极	电源正极，直流24V输入
3	• 黑色	电源负极	电源负极，直流0V输入
4	• 蓝色	电源负极	电源负极，直流0V输入
5	• 绿色	EXI3	紧急停止信号，低电平有效
6	• 橙色	EXI2	初始化信号，低电平有效
7	• 粉色	EXI1	辊贴开始信号，持续低电平有效
8	• 青色	EXI0	送料开始信号，低电平有效
9	• 灰色	EX03	送料完成信号，完成为低电平
10	• 紫色	EX02	剥料完成信号，完成为低电平
11	• 白色	EX01	异常报警信号，有报警产生低电平
12	• 黄色	EX00	初始化完成信号，完成为低电平

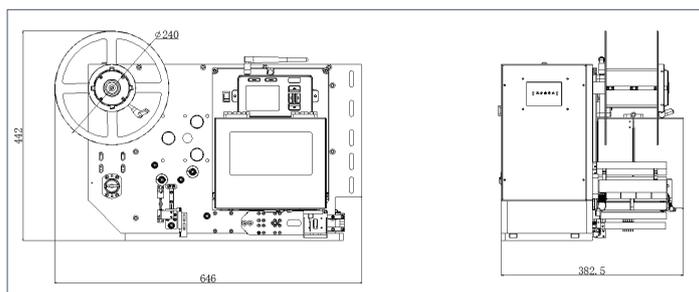
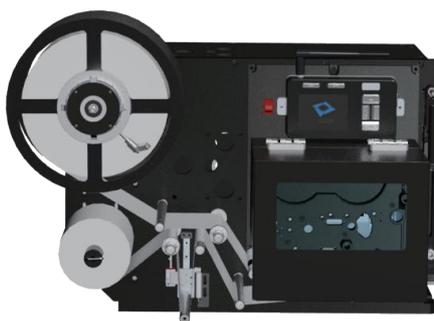
DY

在线打印系列选型

主要应用于3C、包装、食品、医疗、化妆品及其他轻工行业中的纸箱类包装线标签打印及贴标

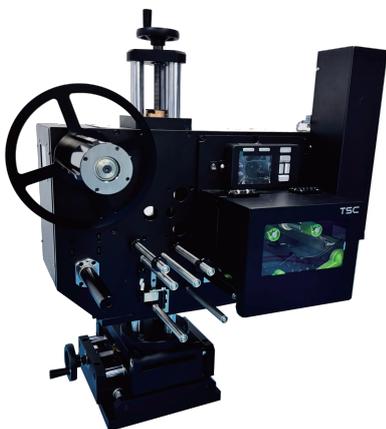
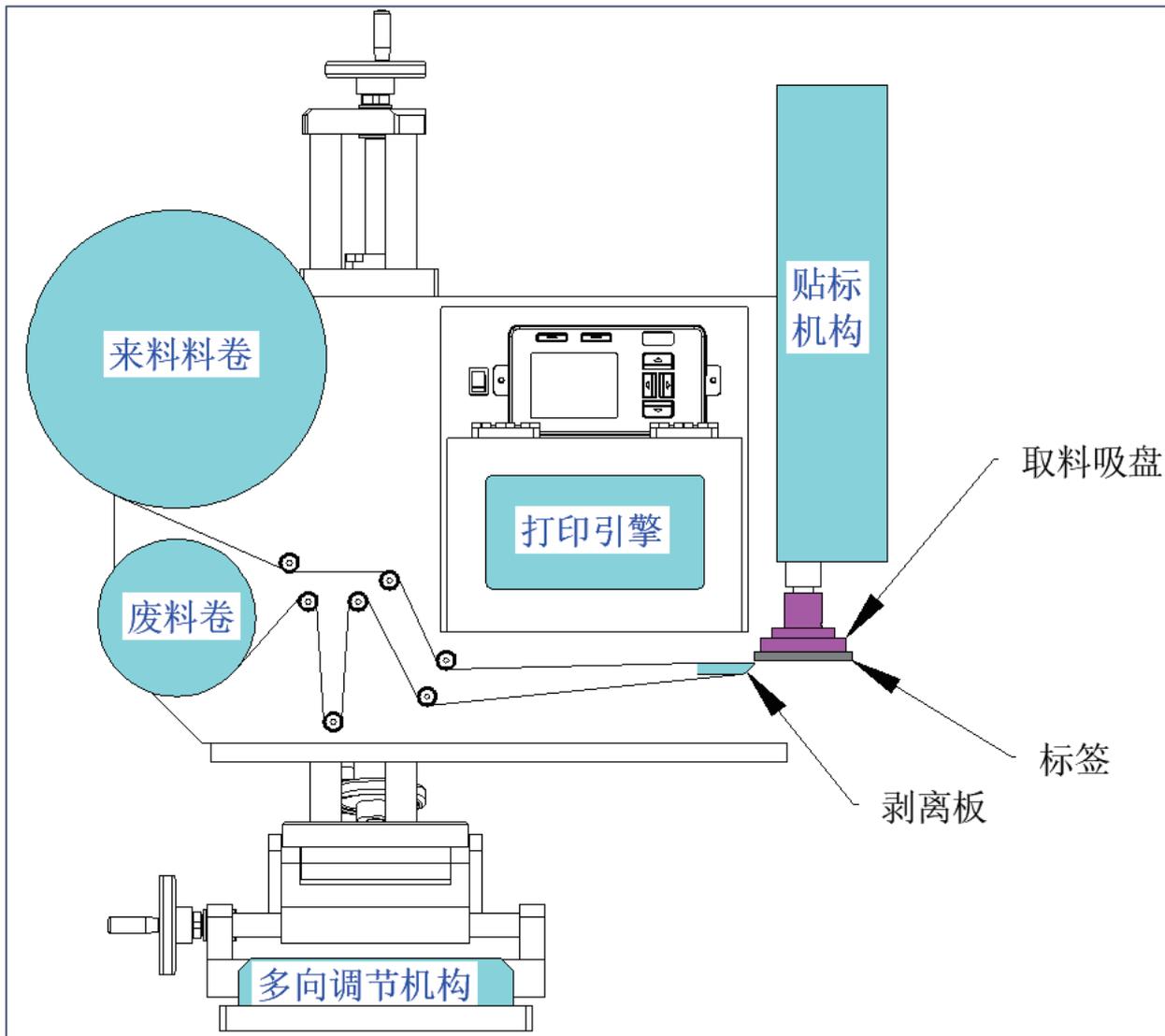


打印主机



技术参数

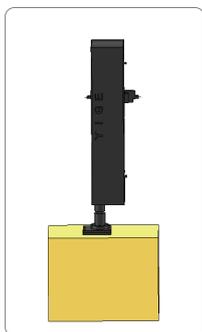
	品牌	ZEBAR	TSC
	打印引擎	打印模式	热转式/热感式
最大打印宽度/mm		104	
中央处理器		32位高效处理器	
通讯接口		<ul style="list-style-type: none"> • 串行埠(RS-232) • USB 2.0 • USB host * 1 	<ul style="list-style-type: none"> • GPIO (DB15F) + Centronics • 内建以太网, 10/100 Mbps
标签	材质	铜版纸PET,PE,PPB PL,PVC,PU,acrylate,Tyvec	
	来料方式	卷料	
	宽度/mm	10-100	
	厚度/mm	0.24	
标签底纸	宽度/mm	10-100	
	厚度/mm	0.1-0.15	
料轮	卷料外径/mm	240mm (可定制)	
	卷芯直径/mm	76.2 (3寸, 支持定制6寸)	
	卷料方向	支持双向	
收料轮	兼容最大外径	支持定制	
	料轮直径/mm	26 (支持定制)	
碳带	碳带	600公尺, 最大90毫米外径, 1"碳带滚动条 (内外部油墨涂层)	
	碳带宽度	25.4毫米 ~ 114.3毫米 (1" ~ 4.5")	

 打印贴标机


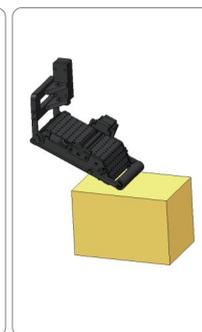
工作原理:

1. 空白标签卷料来料,
2. 通过打印引擎在线打印标签内容
3. 打印完的标签通过剥离板剥离,
4. 标签剥离完成后, 贴标机构吸盘吸取标签贴附,
5. 卷料底纸通过回收机构回收成卷

贴标机构

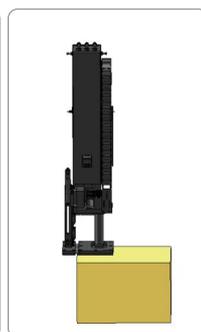


气动压贴: 可在最大行程内实现不同高度产品自适应贴标, 支持动态和静态贴标

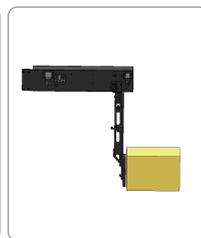


滚贴: 标签通过滚轮滚动贴合到产品上

型号	贴标类型	贴标行程	贴标精度	多向调节机构	吸盘类型
YIG-DY100L-2403-YT01-V1.0	气动压贴(YT)	支持定制	±0.5	01 (包含) /02 (不包含)	支持定制
YIG-DY100L-2403-GT01-V1.0	滚贴(GT)	支持定制	±0.5	01 (包含) /02 (不包含)	



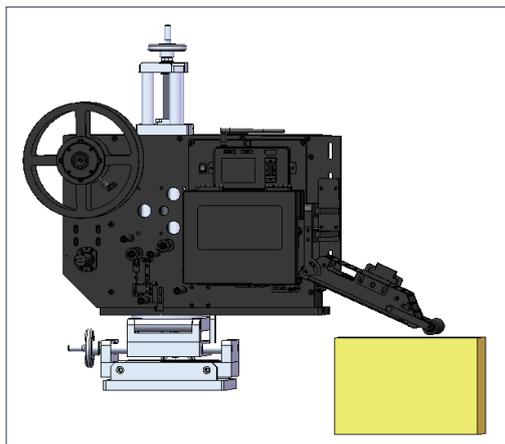
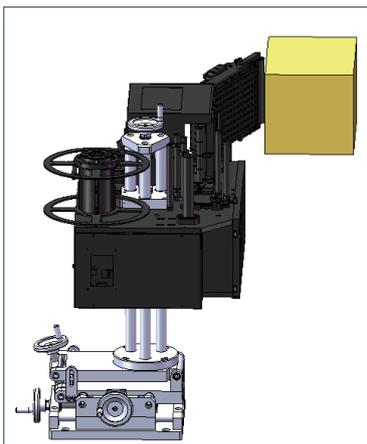
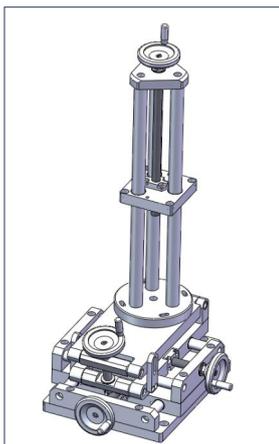
直角转角贴: 主要针对产品直角面位置同时贴标



摆臂贴: 主要针对产品侧面位置贴标

型号	贴标类型	贴标行程	贴标精度	多向调节机构	吸盘类型
YIG-DY100L-2403-ZT01-V1.0	直角转角贴(ZT)	支持定制	±0.5	01 (包含) /02 (不包含)	支持定制
YIG-DY100L-2403-BT01-V1.0	摆臂贴(BT)	支持定制	±0.5	01 (包含) /02 (不包含)	

🔍 多向调节机构

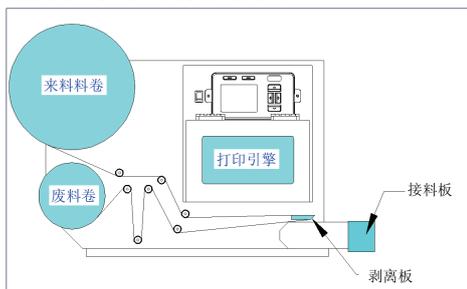


多向调节机构：可快速调节 X.Y.Z位置及角度R，方便操作

打印主机平放：可快速多向调节，对应可调节X.Y.Z位置及角度R

打印主机平放：可快速多向调节，对应可调节X.Y.Z位置及角度R

🔍 打印移栽拨标机



工作原理：

- 1.空白标签卷料来料,
- 2.通过打印引擎在线打印标签内容
- 3.打印完的标签通过剥离板剥离,
- 4.标签剥离到接料板上后
- 5.接料板移栽到指定位置

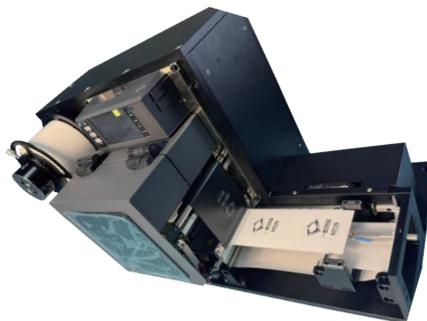
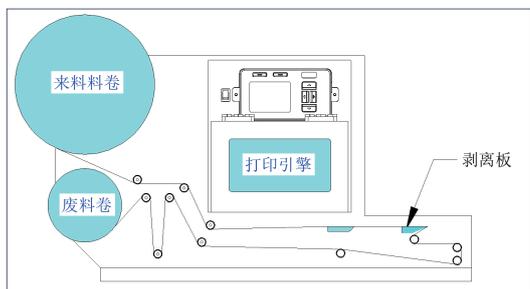
功能：

- 1.实时打印
- 2.打印后直接剥离到接料板上

适用：

- 1.小尺寸标签剥离

🔍 打印后撤拨标机



工作原理：

- 1.空白标签卷料来料,
- 2.通过打印引擎在线打印标签内容
- 3.打印完的标签通过剥离板后撤剥离,

功能：

- 1.实时打印
 - 2.打印后可后撤剥离
- 适用：
- 1.大尺寸标签稳定剥离

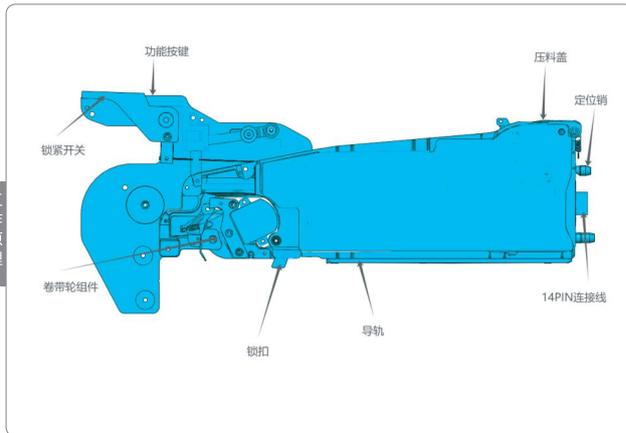
FD

电动飞达系列选型

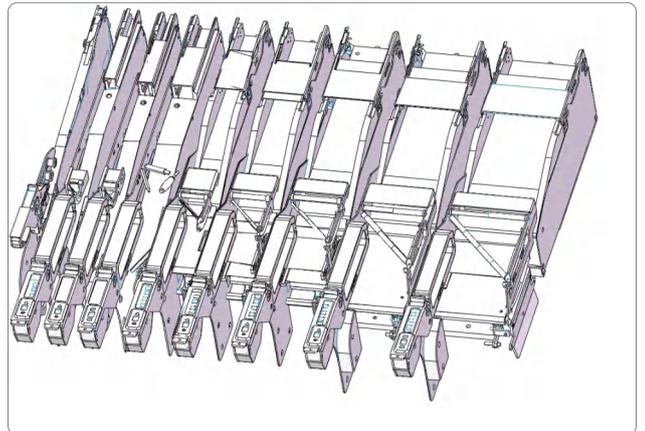
主要应用于包装、3C、FPC、电子行业，包括常见的商品标签、手机内部非金属辅料、FPC电路板的补强钢片、绝缘片等；配合贴装、补强设备使用



功能说明



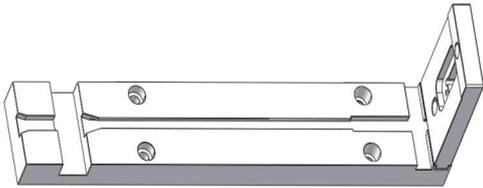
工作原理



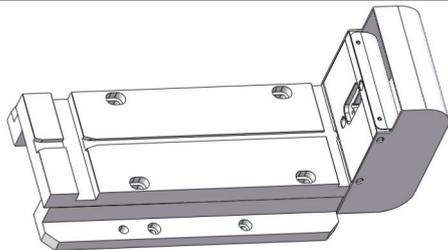
步进电机取代传统供料器的气缸驱动，精密铜制齿轮代替机械的连杆传动。通过14芯快插连接器，从上位机取得24V安全电源及IO通讯信号，接受指令信号控制供料器工作。

型号规格

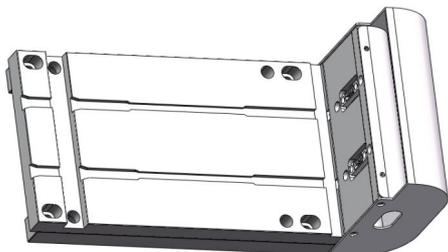
单底座 (不含导轨)



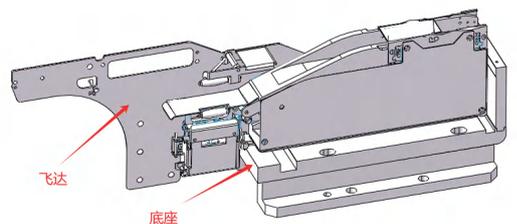
单底座 (含导轨)



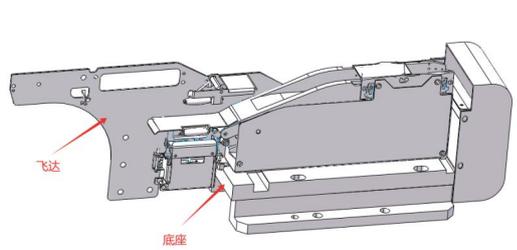
二合一底座间距60 (±0.05)



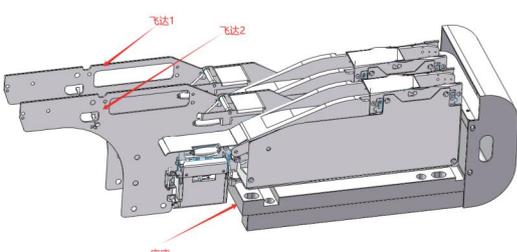
单底座 (不含导轨)



单底座 (含导轨)

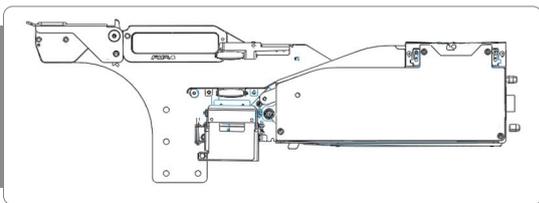


二合一底座间距60 (±0.05)

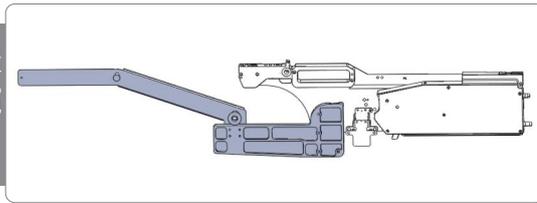


 型号规格

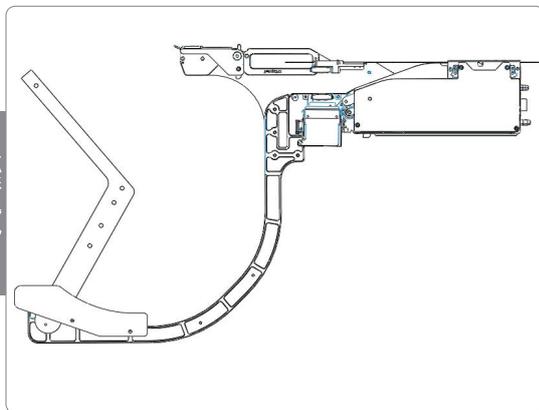
不带尾巴



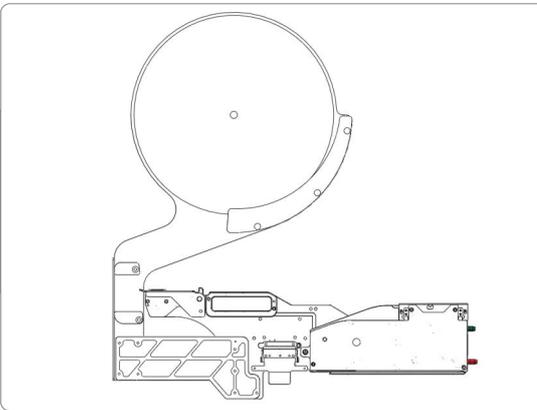
直尾巴 B



弧形尾巴 A



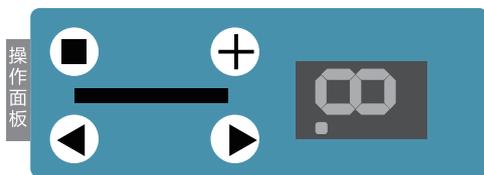
上翘尾巴 C



选型对照表

项目		型号			
名称	宽度/mm	不带尾巴	A(弧形尾巴)	B(直尾巴)	C(上翘尾巴)
电动飞达	8	YIG-FD-8	YIG-FD-8-A	YIG-FD-8-B	YIG-FD-8-C
电动飞达	12	YIG-FD-12	YIG-FD-12-A	YIG-FD-12-B	YIG-FD-12-C
电动飞达	16	YIG-FD-16	YIG-FD-16-A	YIG-FD-16-B	YIG-FD-16-C
电动飞达	24	YIG-FD-24	YIG-FD-24-A	YIG-FD-24-B	YIG-FD-24-C
电动飞达	32	YIG-FD-32	YIG-FD-32-A	YIG-FD-32-B	YIG-FD-32-C
电动飞达	44	YIG-FD-44	YIG-FD-44-A	YIG-FD-44-B	YIG-FD-44-C
电动飞达	56	YIG-FD-56	YIG-FD-56-A	YIG-FD-56-B	YIG-FD-56-C
电动飞达	72	YIG-FD-72	YIG-FD-72-A	YIG-FD-72-B	YIG-FD-72-C
电动飞达	88	YIG-FD-88	YIG-FD-88-A	YIG-FD-88-B	YIG-FD-88-C

使用说明



飞达上电后按键板绿灯亮，数码管显示送料档位。手动按一次正方形复位键，飞达复位后可以向前进、后退等操作。如果上电后不需要调节，直接生产时飞达会在生产时自动复位，可以不用手动复位。

按键介绍

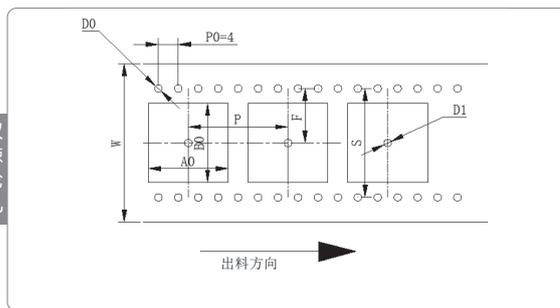
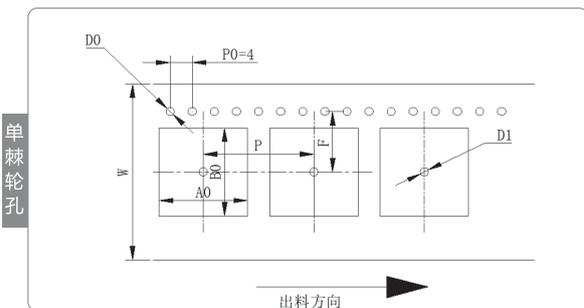
■	工作指示灯	绿灯表示正常工作；红灯表示报错信息。
▲	前进键	单击前进键，料带前进一个步距，长按则连续前进
▼	后退键	单击后退键，料带后退一个步距，长按则连续后退
■	复位键	上电后单击进入工作状态
+	间距切换键	送料间距调整
8	间距显示屏	送料间距显示，显示数字代表步距4mm的倍数

标准接线方式



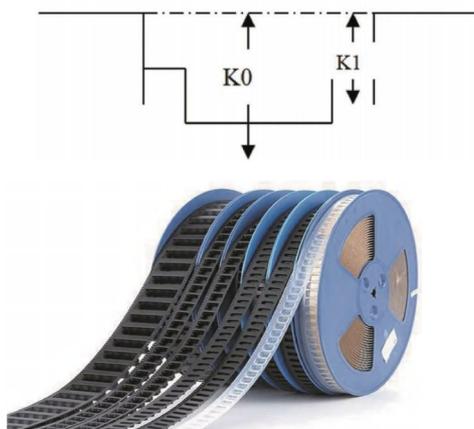
引脚	定义	备注
1	24V	电源正极
2	备用	/
3	0V	电源负极
4	备用	/
5	BUSY	到位信号
6	备用	/
7	脉冲信号	输入；进给脉冲，下降沿有效
8	备用	/
9	报警信号	输出
10	备用	/
11	备用	/
12	备用	/
13	备用	/
14	备用	/

功能说明



8mm、12mm、16mm、24mm的载带均为单棘轮孔（棘轮孔在左侧）
32mm、44mm、56mm、72mm、88mm的载带均为双棘轮孔

- <A0> 一般是成型槽左右最宽面长度。（特殊产品A0位置不同，依图面）
- <B0> 一般是成型槽上下最长面长度。（特殊产品B0位置不同，依图面）
- <P0=4> 上排孔相邻两圆中心到中心的距离。
- <P2> A0的中心到上排孔左右两圆任一圆中心的距离。
- <S> 上排孔中心到下排孔中心的距离。
- <F> 上排孔的中心到BO 的中心的距离。（各常见带宽F值对应如下：
12mm→5.5mm, 16mm→7.5mm, 24mm→11.5mm, 32mm→14.2mm, 44mm→20.2mm, 56mm→26.2mm, 72mm→34.2mm）
- <E> 上排孔的中心到上带边的距离。各带宽F值对应表
- <K0> 成型槽的最低部到成型槽表面的距离。
- <D0> 指上排孔圆的直径。
- <D1> 指中孔圆的直径。
- <W> 指料带宽度。T: 指料带厚度。
- <P> 指相邻两成型槽A0中心到A0中心的距离

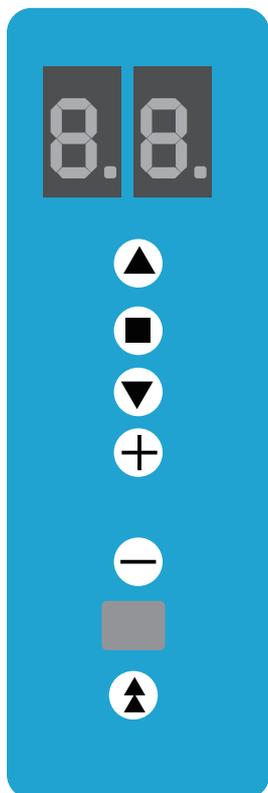


非标应用



接线说明:

引脚	颜色	定义	型号
1	黄色	24V	电源正极
3	红色	0V	电源负极
5	灰色	BUSY	到位信号
7	白色	脉冲信号	输入; 进给脉冲, 下降沿有效
9	蓝色	报警信号	输出



-  手动复位键, 每按一次, 前进4mm距离, 飞达复位一次
-  手动微调键, 长按时飞达送料位置往前移动, 以4mm距离为循环往复
-  手动前进键, 每按一次, 前进一个送料档位距离
-  手动后退键, 每按一次, 后退一个送料档位距离
-  数码管: 显示送料档位, 代表物料间距
-  送料档位增加键, 每按一次, 送料档位增加 (4mm倍数)
-  送料档位减小键, 每按一次, 送料档位减小 (4mm倍数)

飞达操作说明

1. 飞达上电后按键板绿灯亮, 数码管显示送料档位。手动按一次正方形复位键, 飞达复位后可以进行前进、后退等操作。如果上电后不需要调节, 直接生产时飞达会在生产时自动复位, 可以不用手动复位。

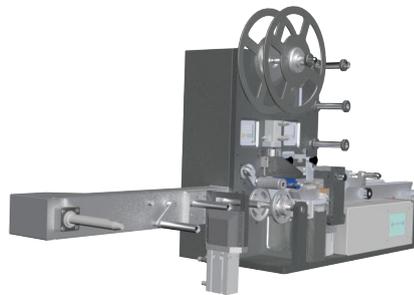
优点:

- 增加了盖膜及底膜回收功能
- 收料及放料机构外形及尺寸支持定制

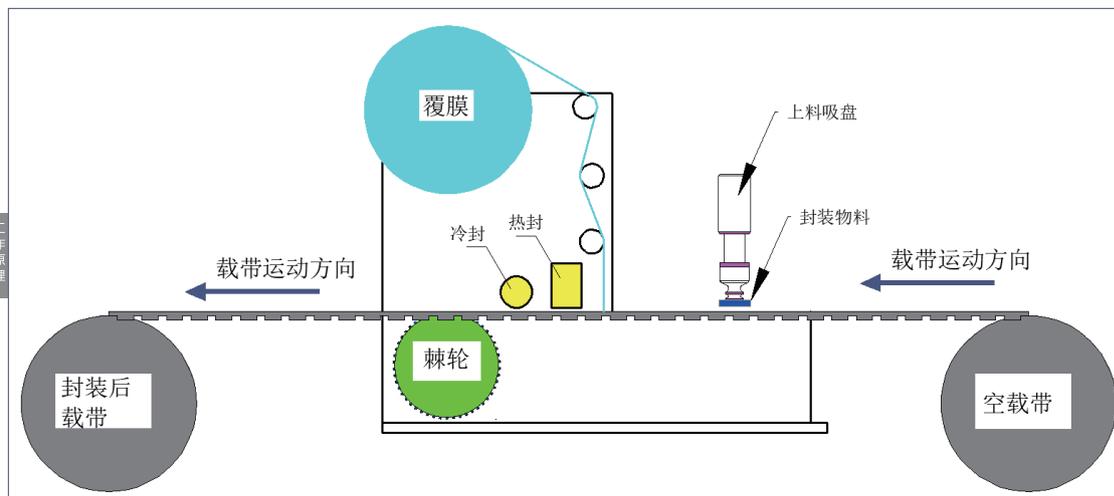
FZ

封装编带系列选型

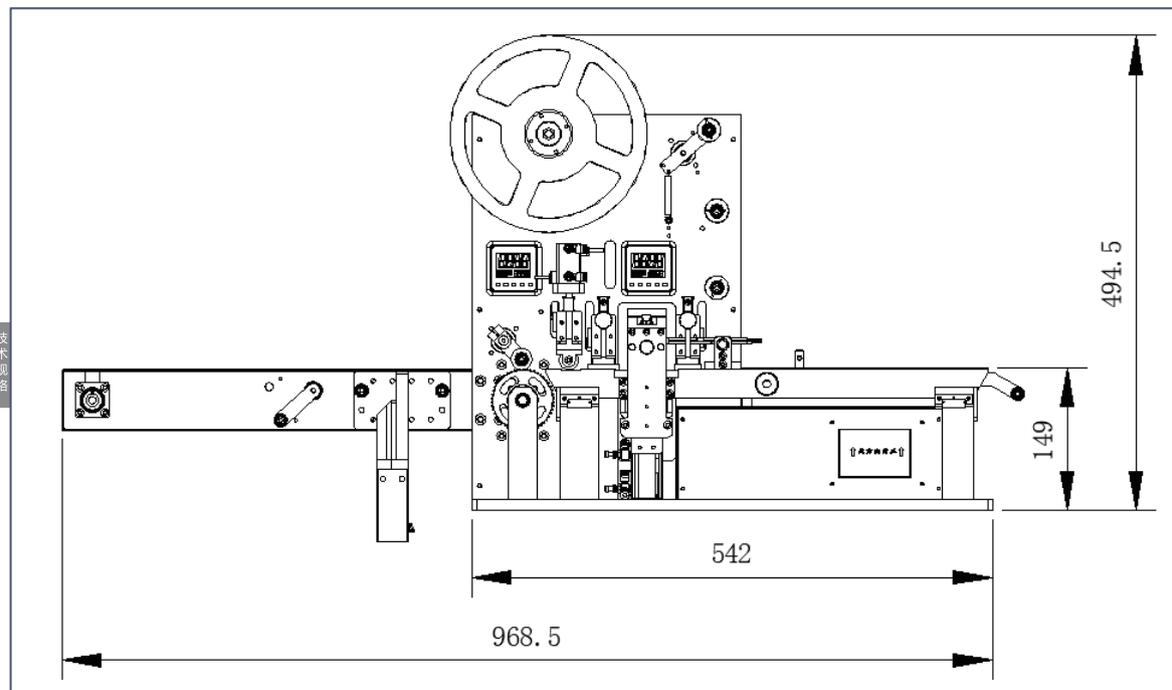
适用于金属辅料、钢片、绝缘片、电子元器件等物料封装



功能说明



1. 空载带进入载带输送流道，通过上料区域时，上料机构将物料摆放进载带成型槽内
2. 棘轮提供动力使载带往前移动，摆放后的载带通过覆膜封装区域，把覆膜冷封/热封在载带上
3. 载带封装完成后通过电机驱动进行回收



根据设备需求参考上图选型，例：FZBD56型号，兼容12-56mm宽的载带
 适用于：应用于包装、3C、FPC、电子等行业，适用于金属辅料、钢片、绝缘片、电子元器件等物料封装
 优点：效率高，兼容性强

FZ标准系列	型号	载带最大宽度	兼容载带宽度	封合方式
FZ	YIG-FZ8-RL-V1.0	8mm	8mm	冷封/热封
FZ	YIG-FZ56-RL-V1.0	56mm	12.24.32.44.56mm	冷封/热封
FZ	YIG-FZ88-RL-V1.0	88mm	72.88mm	冷封/热封
FZ	YIG-FZXX-RL-V1.0	定制	定制	支持定制封合方式

标准接线方式

航空插头母头



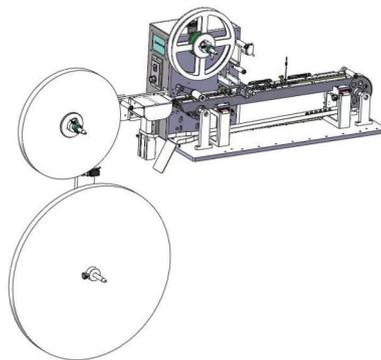
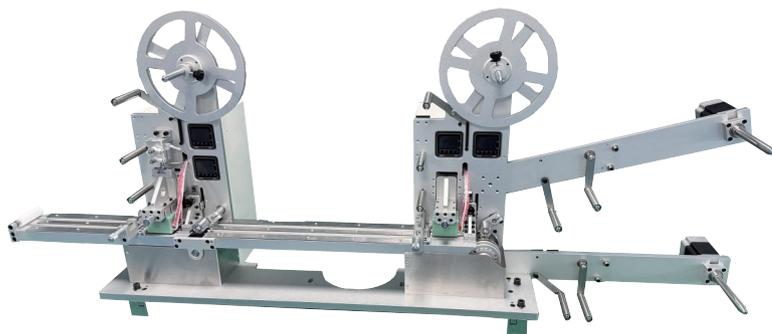
航空插头公头



引脚说明

引脚编号	线材颜色	引脚名称	功能说明
1	• 红色	电源正极	电源正极, 直流24V输入
2	• 棕色	电源正极	电源正极, 直流24V输入
3	• 黑色	电源负极	电源负极, 直流0V输入
4	• 蓝色	电源负极	电源负极, 直流0V输入
5	• 绿色	EXI3	紧急停止信号, 低电平有效
6	• 橙色	EXI2	初始化信号, 低电平有效
7	• 粉色	EXI1	备用
8	• 青色	EXI0	送料开始信号, 低电平有效
9	• 灰色	EX03	送料完成信号, 完成为低电平
10	• 紫色	EX02	允许放料信号, 完成为低电平 (前后空), 前后空完成后持续输出低电平
11	• 白色	EX01	异常报警信号, 有报警产生低电平
12	• 黄色	EX00	初始化完成信号, 完成为低电平

非标定制应用



TP

托盘供料器系列选型

适用于装载特定尺寸的裸芯，芯片，光学器件等微电子领域供料装置

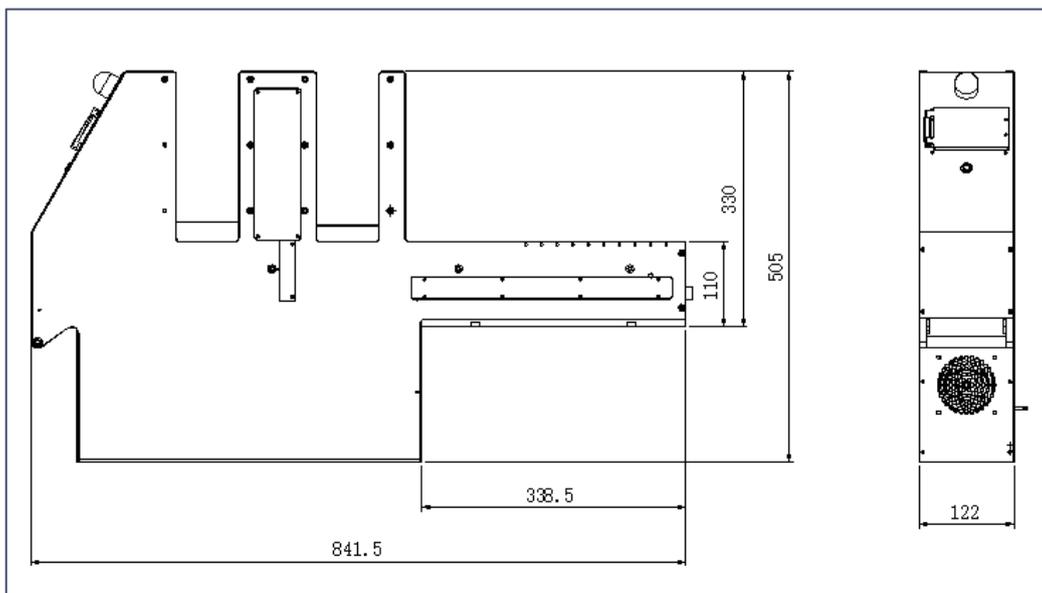


工作原理



根据设备需求参考上图选型，例：YIG-TP04 型号，对应4英寸托盘
 适用于：装载特定尺寸的裸芯，芯片，光学器件等微电子领域供料装置
 优点：效率高，供料稳定
 移栽速度：120mm/s，供料精度： $\pm 0.5\text{mm}$ (排除物料特性引起误差)

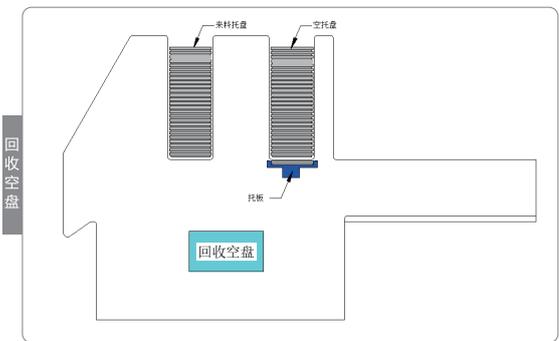
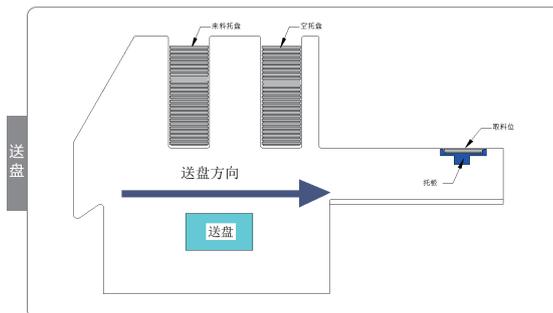
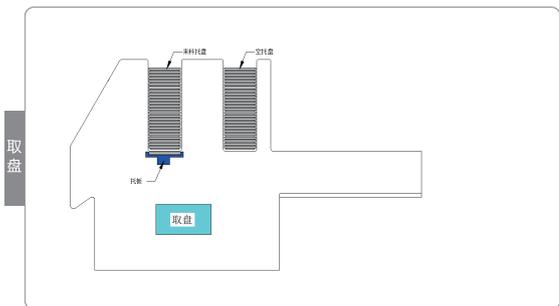
技术规格 (支持非标定制)



TP标准系列	型号	托盘大小	移栽长度L
TP	YIG-TP04-LL500-V1.0	4寸	500

支持不同规格标准尺寸托盘以及非标尺寸托盘定制

工作原理



工作原理:

1. 托板移栽到来料托盘仓位取托盘
2. 取完托盘后移栽到取料位
3. 吸嘴取料
4. 托盘物料取完后移栽到空托盘仓位回收空托盘

标准接线方式

航空插头母头



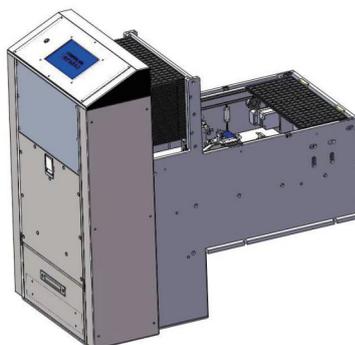
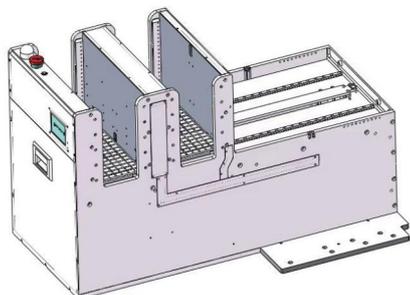
航空插头公头



引脚说明

引脚编号	线材颜色	引脚名称	功能说明
1	• 红色	电源正极	电源正极, 直流24V输入
2	• 棕色	电源正极	电源正极, 直流24V输入
3	• 黑色	电源负极	电源负极, 直流0V输入
4	• 蓝色	电源负极	电源负极, 直流0V输入
5	• 绿色	EX13	紧急停止信号, 低电平有效
6	• 橙色	EX12	初始化信号, 低电平有效
7	• 粉色	EX11	备用
8	• 青色	EX10	送料开始信号, 低电平有效
9	• 灰色	EX03	送料完成信号, 完成为低电平
10	• 紫色	EX02	工作模式, 联机模式为低电平
11	• 白色	EX01	异常报警信号, 有报警产生低电平
12	• 黄色	EX00	初始化完成信号, 完成为低电平

应用案例



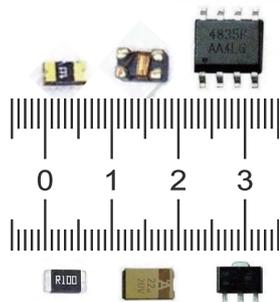
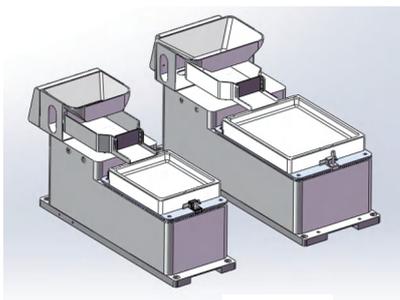
RZ

柔性振动盘系列选型

主要应用于3C电子、五金、汽车电子、钟表陶瓷、电池等制造行业，适用于自动化生产中小型零部件散料排列上料，对各种散装小零件进行定向排序

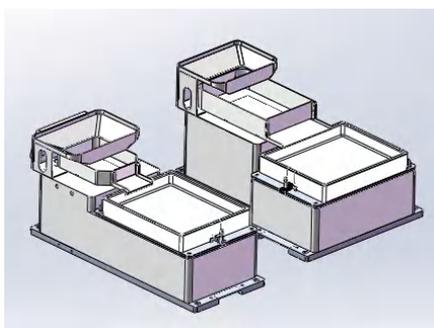
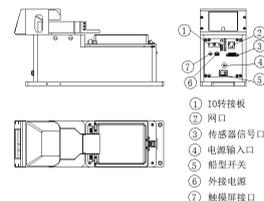


柔性振动盘



- 适用小型不规则物料,如集成电路中的微小元器件以及薄片状物料
- 集成振动盘与供料器, 更小的空间, 更方便的连接。

参数名称	YIG-RZ100-S2A	YIG-RZ150-S2A
外形尺寸mm	360*120*200	400*150*200
安装尺寸mm	340*100*Φ6.6	380*135*Φ6.6
料盘尺寸mm	120*100	160*130
料仓容积	0.3L	0.5L
整机重量	14KG	15KG
取料高度mm	120	
最大承重	0.3KG	
电气参数	24V/6A	
通信交互	TCP/IP通讯	
光源颜色	白(标配) 红/蓝(选配)	
控制方式	触摸屏 无源I/O口触发	

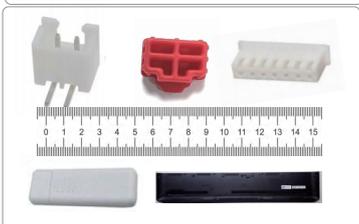


- 适用中型不规则物料, 如线缆的插接件、电感线圈、注塑件、钣金件等。
- RZ200系列我们设计了带料仓和不带料仓两种机型, 满足客户不同场景的需求。

参数名称	YIG-RZ200-S1A	YIG-RZ200-S2A
外形尺寸mm	300*180*120	450*180*200
安装尺寸mm	280*150*Φ6.6	430*150*Φ6.6
料盘尺寸mm	200*160	200*160
料仓容积	无	1L
整机重量	15KG	18KG
取料高度mm	120	
最大承重	0.3KG	
电气参数	24V/6A	
通信交互	TCP/IP通讯	
光源颜色	白(标配) 红/蓝(选配)	
控制方式	触摸屏 无源I/O口触发	

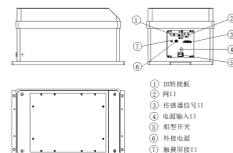


柔性震动盘

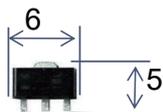


- 适用大型不规则物料
(如长条类板材料、各类后盖板等物料，料盘可根据物料尺寸进行定制)

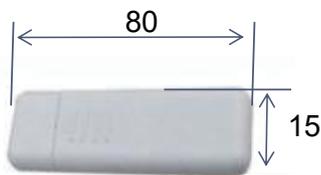
参数名称	YIG-RZ300-S1A	YIG-RZ400-S1A	YIG-RZ500-S1A
外形尺寸mm	420*250*208	500*310*215	590*390*215
安装尺寸mm	400*200*Φ6.6	480*200*Φ6.6	570*200*Φ6.6
料盘尺寸mm	280*220	360*280	450*360
整机重量	35KG	40KG	45KG
取料高度mm	170		
最大承重	2KG	1KG	1.5KG
电气参数	24V/6A		
通信交互	TCP/IP通讯		
光源颜色	白(标配) 红/蓝(选配)		
控制方式	触摸屏 无源I/O口触发		



柔性震动盘的选型



例: 6X5=30
理论上可以选择型号RX100D的震动盘

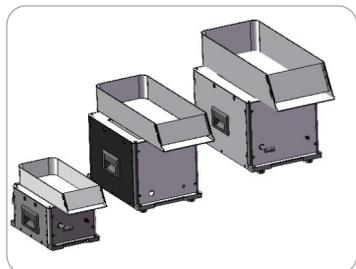


例: 80*15=1200
理论上可以选择型号RX500的震动盘

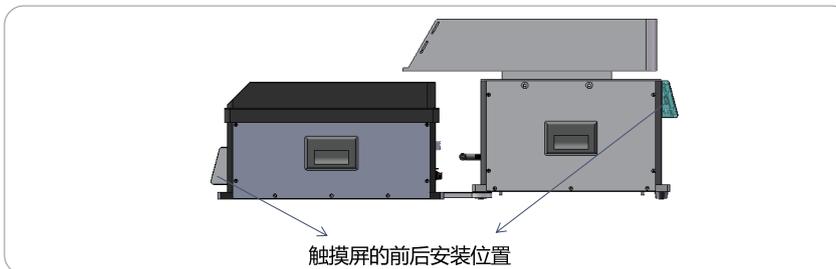
根据产品的最大横截面积初选震动盘

名称	型号	外形尺寸	料盘尺寸	面积	产品理论最大横截面积
柔性震动盘	YIG-RZ100-S2A	360*120*156	120*100	12000	60
柔性震动盘	YIG-RZ150-S2AS	400*150*156	160*120	19200	96
柔性震动盘	YIG-RZ200-S1A	300*180*120	200*160	32000	160
柔性震动盘	YIG-RZ200-S2A	450*180*120	200*160	32000	160
柔性震动盘	YIG-RZ300-S1A	400*236*206	270*215	58050	580
柔性震动盘	YIG-RZ400-S1A	490*300*216	360*280	100800	1000
柔性震动盘	YIG-RZ500-S1A	580*380*216	450*360	162000	1620

供料仓



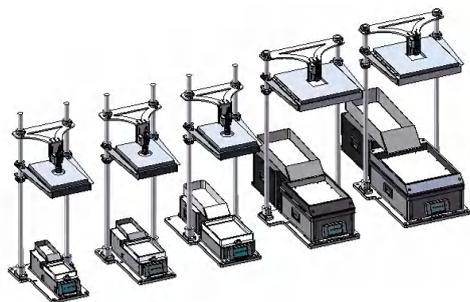
供料仓为柔性震动盘的供料单元，持续为震动盘提供工件，保证设备长时间的自动化工作。



- 供料仓与震动盘通过多芯线连接
- 供料仓的开关与参数设置均通过震动盘的触摸屏来完成
- 震动盘的触摸屏可选择前后两个安装位置

型号	外形尺寸	安装尺寸	容积	出料高度	适用震动盘
YIG-GL160	160*240*230	140*220*Φ6.6	1L	130	YIG-RZ200
YIG-GL200	200*260*280	180*244*Φ6.6	3L	225	YIG-RZ300 YIG-RZ400
YIG-GL240	240*330*310	200*314*Φ6.6	5L	230	YIG-RZ500

定位系统



- 集柔性振动盘与视觉系统为一体，为抓取提供精确的产品定位。

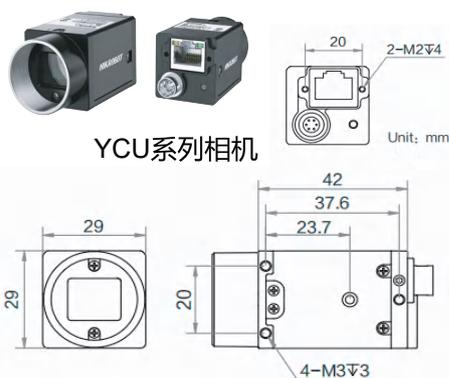
序号	定位系统型号	视野高度mm	外形尺寸	定位尺寸	振动盘型号
1	YIG-DW100	600	320*420*1020	170*320*Φ9	YIG-RZ120
2	YIG-DW150		320*420*1020	170*320*Φ9	YIG-RZ150
3	YIG-DW200		320*575*1020	200*450*Φ9	YIG-RZ180
4	YIG-DW300		436*736*1020	250*360*Φ9	YIG-RZ250
5	YIG-DW400		436*900*1020	330*450*Φ9	YIG-RZ320

定位系统标配相机及镜头型号

序号	定位系统型号	精度mm (±)	相机型号	镜头型号	视野长	视野宽
1	YIG-DW100-A01	0.21	YCU016-10GM	YHF2524M-10MP	181	136
		0.08	YCU120-10GM			
2	YIG-DW150-A01	0.21	YCU016-10GM			
		0.08	YCU120-10GM			
3	YIG-DW200-A01	0.08	YCU060-10GM	YHF1624M-10MP	286	216
		0.12	YCU120-10GM			
4	YIG-DW300-A01	0.18	YCU060-10GM			
		0.12	YCU120-10GM			
5	YIG-DW400-A01	0.24	YCU060-10GM	YHF1224M-10MP	384	290
		0.17	YCU120-10GM			

- 自主研发的视觉系统对物料定位及物料抓取更加精准
- 相机、镜头组合多样，适用更多应用场景
- 支持对相机曝光时间、增益等参数进行调节
- 系统软件操作界面简洁，方案更换、参数调节等操作更加便捷
- 根据物料尺寸与精度要求选择不同组合、可根据来料定制解决方案

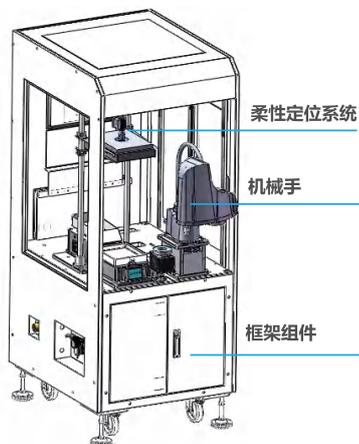
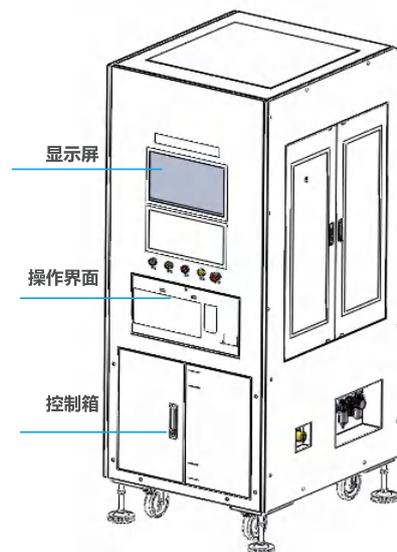
型号	YCU016	YCU060	YCU120
镜头接口	C-Mount		
外形尺寸	29 mm × 29 mm × 42 mm		
重量	约76g		
分辨率	1440×1080	3072×2048	4024×3036
像元尺寸μm	3.45×3.45	2.4×2.4	1.85×1.85
IP 防护等级	IP30 (正确安装镜头以及线缆的情况下)		
温度	工作温度0 ~ 50°C, 储藏温度-30 ~ 70°C		
湿度	20% ~ 95%RH 无冷凝		





上料站

- 1、柔性定位系统，机械手，工控机，设备框架等功能模块组合成柔性供料站，满足客户的不同需求；
- 2、震动盘将物料先聚拢再振开到需要的效果——《定位系统拍照锁定最适合的物料坐标——》机械手通过坐标抓取物料——《将物料放置到需要的点位》；
- 3、柔性供料站可以采用单工位模式（一个机械手搭配一个柔性定位系统），也可以采用双工位模式（一个机械手搭配两个柔性定位系统）；
- 4、柔性供料站亦可以多台配合使用，完成复杂精密零件的组装。



型号	外形尺寸	安装尺寸	容积	出料高度	适用振动盘
YIG-GL160	160×240×230	140×220×Φ6.6	1L	130	YIG-RZ180
YIG-GL200	200×260×280	180×244×Φ6.6	3L	225	YIG-RZ250 YIG-RZ320
YIG-GL240	240×330×310	200×314×Φ6.6	5L	230	YIG-RZ400

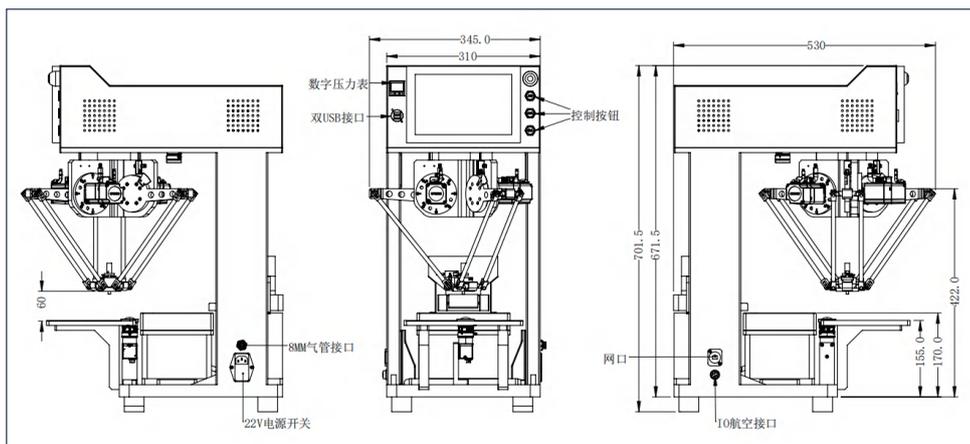
RS

柔性工作站系列选型

适用于：多应用于电子制造业，五金制造业，汽车行业，医疗等行业
散料摆盘



技术规格



根据设备需求参考上图选型

适用于：多应用于电子制造业，五金制造业，汽车行业，医疗等行业

优点：定位精准，高效切换，智能，节能，灵活

应用场景：摆盘，分选

优点：灵活，高精度，高效率

RS系列	型号	D (吸嘴运动尺寸)	Q (屏幕方向)	H (屏幕方向)
RS	YIG-RS-D300-Q01	300	前屏	后屏
RS	YIG-RS-D300-Q01	400	前屏	后屏
RS	YIG-RS-D400-Q01	400	前屏	后屏
RS	YIG-RS-D400-Q01	400	前屏	后屏
RS	YIG-RS-D600-H01	600	前屏	后屏
RS	YIG-RS-D600-H01	600	前屏	后屏

规格参数

D400系列		
规格	参数	备注
型号	YIG-RS-D400-Q01 / YIG-RS-D400-H01	
外型尺寸	长530*宽345*高701mm	
Detail参数	行程400mm	
负载	0.5Kg	
振动盘	长172*宽131	可定制特殊盘面
料仓	1L	可定制大容量料仓
吸嘴数量	1Pcs	
上相机	1200W	
下相机	500W	
精度	单相机: $\pm 0.15\text{mm}$ 双相机: $\pm 0.05\text{mm}$	
速度	3100~4500 Pcs/小时	
放料范围	250*200mm	
电压	220V	
气压	0.5~0.8Mpa	
重量	80KG	
功率	1KW	

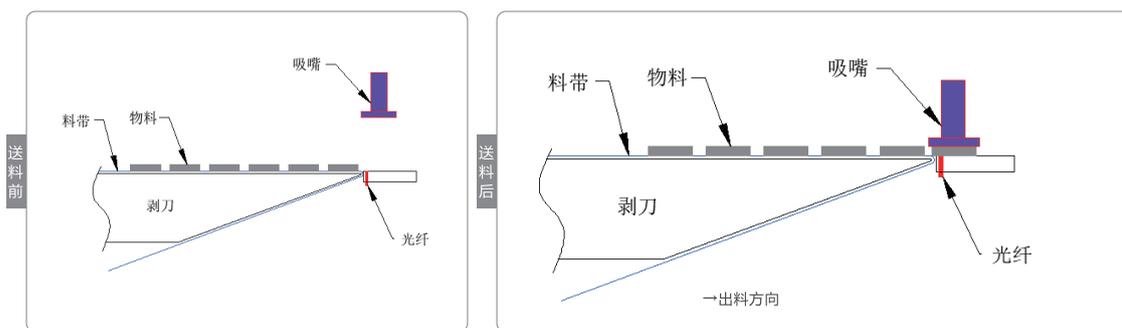
D600系列		
规格	参数	备注
型号	YIG-RS-D600-Q01 / YIG-RS-D600-H01	
外型尺寸	长750*宽500*高850mm	
Detail参数	行程600mm	
负载	1Kg	
振动盘	长280*宽200	可定制特殊盘面
料仓	1L	可定制大容量料仓
吸嘴数量	1Pcs	
上相机	1200W	
下相机	500W	
精度	单相机: $\pm 0.15\text{mm}$ 双相机: $\pm 0.05\text{mm}$	
速度	2600~3600 Pcs/小时	
放料范围	350*250mm	
电压	220V	
气压	0.5~0.8Mpa	
重量	80KG	
功率	1KW	

贴片机专用标签飞达选型

贴片机专用供料器:配合FUJI富士、Panasonic松下、YAMAHA雅马哈、三星、JUKI等贴片机使用



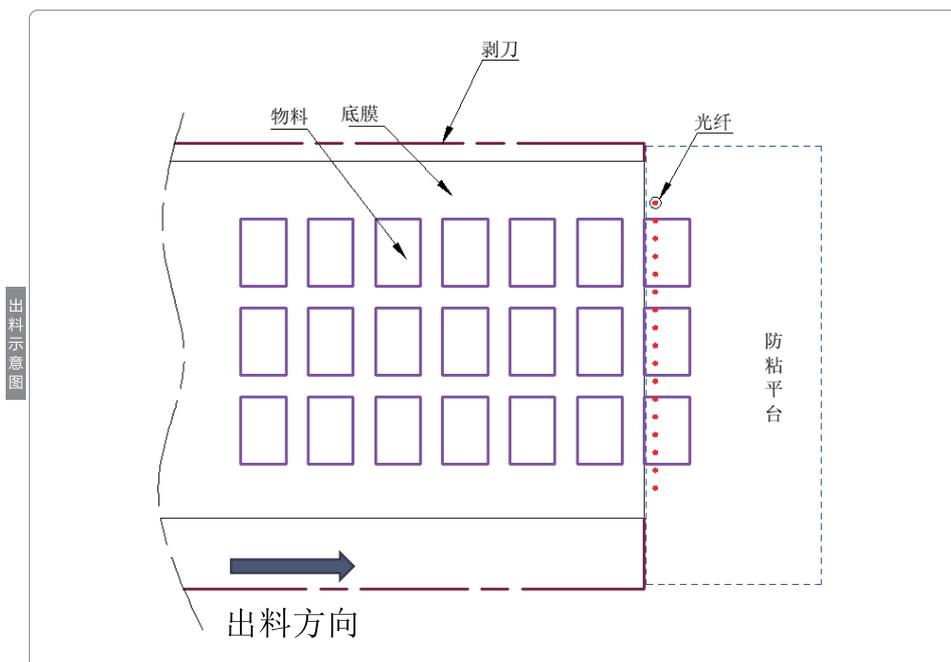
工作原理



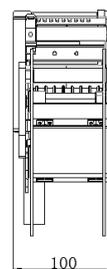
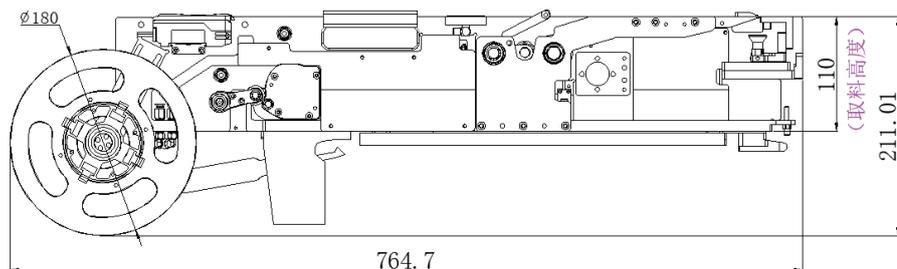
1. 供料器送料, 需把物料完全剥离送出;

2. 送料完成后, 吸嘴吸取

技术规格 (支持非标定制)



🔍 Panasonic标签飞达

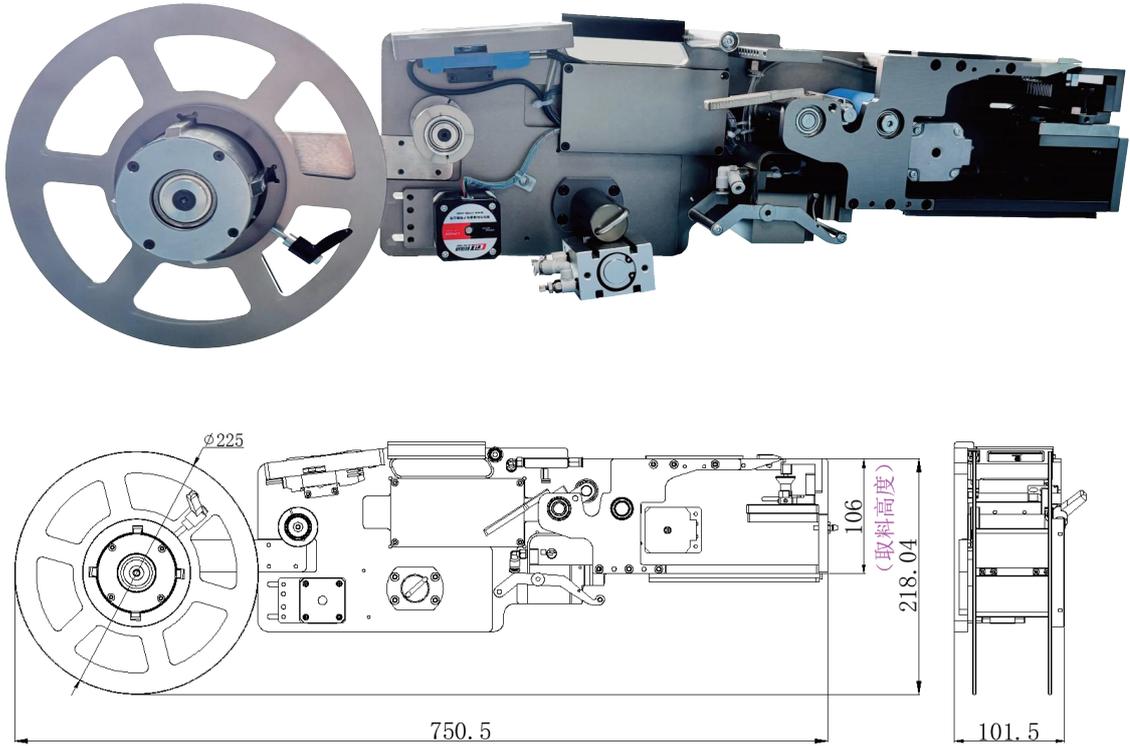


根据设备需求参考上图选型，例：QT80L(左机)型号，底膜宽度《80mm
 适用于：适用于对纸质标签、保护膜、泡棉、双面胶、导电胶、铜箔、钢片、补强板等卷式物料实现自动剥离供料
 优点：效率高，CT短
 缺点：对物料特性有一定要求
 供料速度：60mm/s，供料精度：±0.25mm(排除物料特性引起误差)

YAMAHA-YS系列	型号	左 (L) 机	支持料带宽度 (mm)	料卷外径/mm	卷芯直径 (3寸76.2mm/6寸152.4mm)
40	YIG-QT40L-Pana-2053-S1-V1.0	L	40	180	3寸(可定制6寸)
60	YIG-QT60L-Pana-2053-S1-V1.0	L	60	180	3寸(可定制6寸)
80	YIG-QT80L-Pana-2053-S1-V1.0	L	80	180	3寸(可定制6寸)
100	YIG-QT100L-Pana-2053-S1-V1.0	L	100	180	3寸(可定制6寸)

执行元件

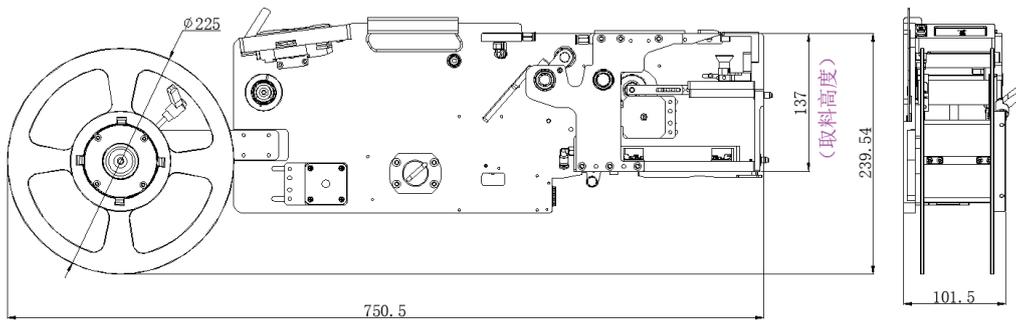
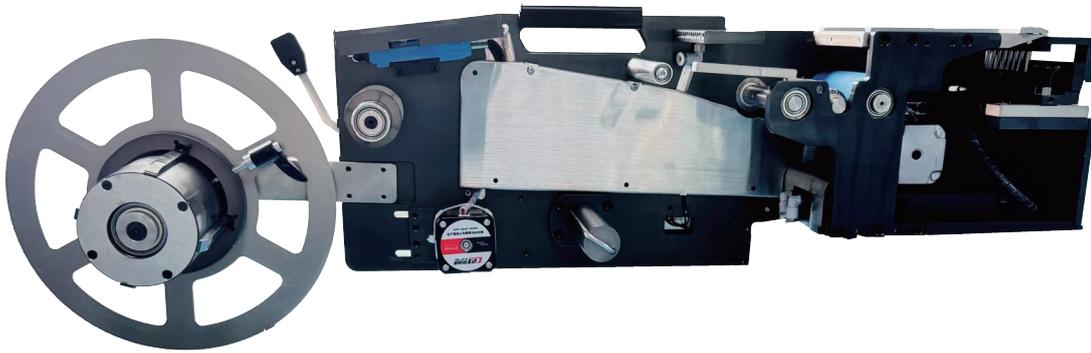
JUKI-RS标签飞达



根据设备需求参考上图选型，例：QT80L(左机)型号，底膜宽度《80mm
 适用于：适用于对纸质标签、保护膜、泡棉、双面胶、导电胶、铜箔、钢片、补强板等卷式物料实现自动剥离供料
 优点：效率高，CT短
 缺点：对物料特性有一定要求
 供料速度：60mm/s，供料精度：±0.25mm(排除物料特性引起误差)

JUKI-RS系列	型号	左 (L) 机	支持料带宽度 (mm)	料卷外径/mm	卷芯直径 (3寸76.2mm/6寸152.4mm)
40	YIG-QT40L-JUKI-RS-2053-S1-V1.0	L	40	220	3寸(可定制6寸)
60	YIG-QT60L-JUKI-RS-2053-S1-V1.0	L	60	220	3寸(可定制6寸)
80	YIG-QT80L-JUKI-RS-2053-S1-V1.0	L	80	220	3寸(可定制6寸)
100	YIG-QT100L-JUKI-RS-2053-S1-V1.0	L	100	220	3寸(可定制6寸)

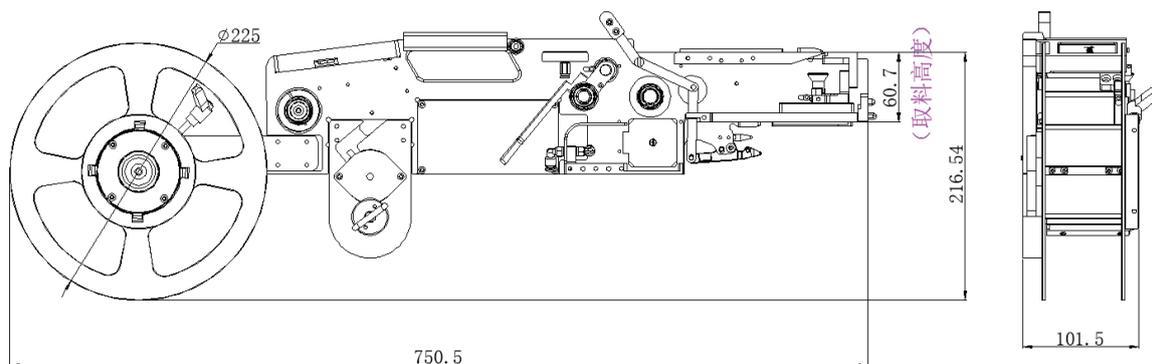
SAMSUNG标签飞达



根据设备需求参考上图选型，例：QT80L(左机)型号，底膜宽度《80mm
 适用于：适用于对纸质标签、保护膜、泡棉、双面胶、导电胶、铜箔、钢片、补强板等卷式物料实现自动剥离供料
 优点：效率高，CT短
 缺点：对物料特性有一定要求
 供料速度：60mm/s，供料精度： $\pm 0.25\text{mm}$ (排除物料特性引起误差)

SAMSUNG系列	型号	左 (L) 机	支持料带宽度 (mm)	料卷外径/mm	卷芯直径 (3寸76.2mm/6寸152.4mm)
40	YIG-QT40L-SM-2053-S1-V1.0	L	40	180	3寸(可定制6寸)
60	YIG-QT60L-SM-2053-S1-V1.0	L	60	180	3寸(可定制6寸)
80	YIG-QT80L-SM-2053-S1-V1.0	L	80	180	3寸(可定制6寸)
100	YIG-QT100L-SM-2053-S1-V1.0	L	100	180	3寸(可定制6寸)

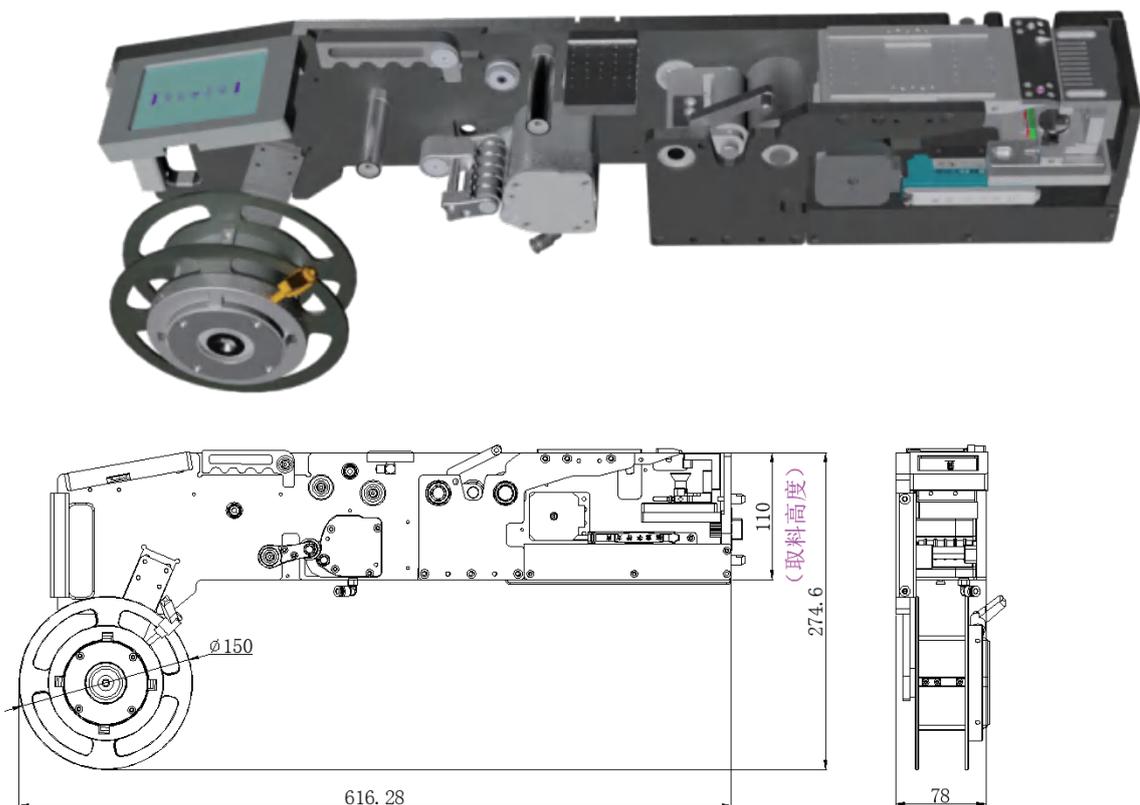
YAMAHA-YS标签飞达



根据设备需求参考上图选型，例：QT80L(左机)型号，底膜宽度《80mm
 适用于：适用于对纸质标签、保护膜、泡棉、双面胶、导电胶、铜箔、钢片、补强板等卷式物料实现自动剥离供料
 优点：效率高，CT短
 缺点：对物料特性有一定要求
 供料速度：60mm/s，供料精度： $\pm 0.25\text{mm}$ (排除物料特性引起误差)

YAMAHA-YS系列	型号	左 (L) 机	支持料带宽度 (mm)	料卷外径/mm	卷芯直径 (3寸76.2mm/6寸152.4mm)
40	YIG-QT40L-YS-2053-S1-V1.0	L	40	180	3寸(可定制6寸)
60	YIG-QT60L-YS-2053-S1-V1.0	L	60	180	3寸(可定制6寸)
80	YIG-QT80L-YS-2053-S1-V1.0	L	80	180	3寸(可定制6寸)
100	YIG-QT1000L-YS-2053-S1-V1.0	L	100	180	3寸(可定制6寸)

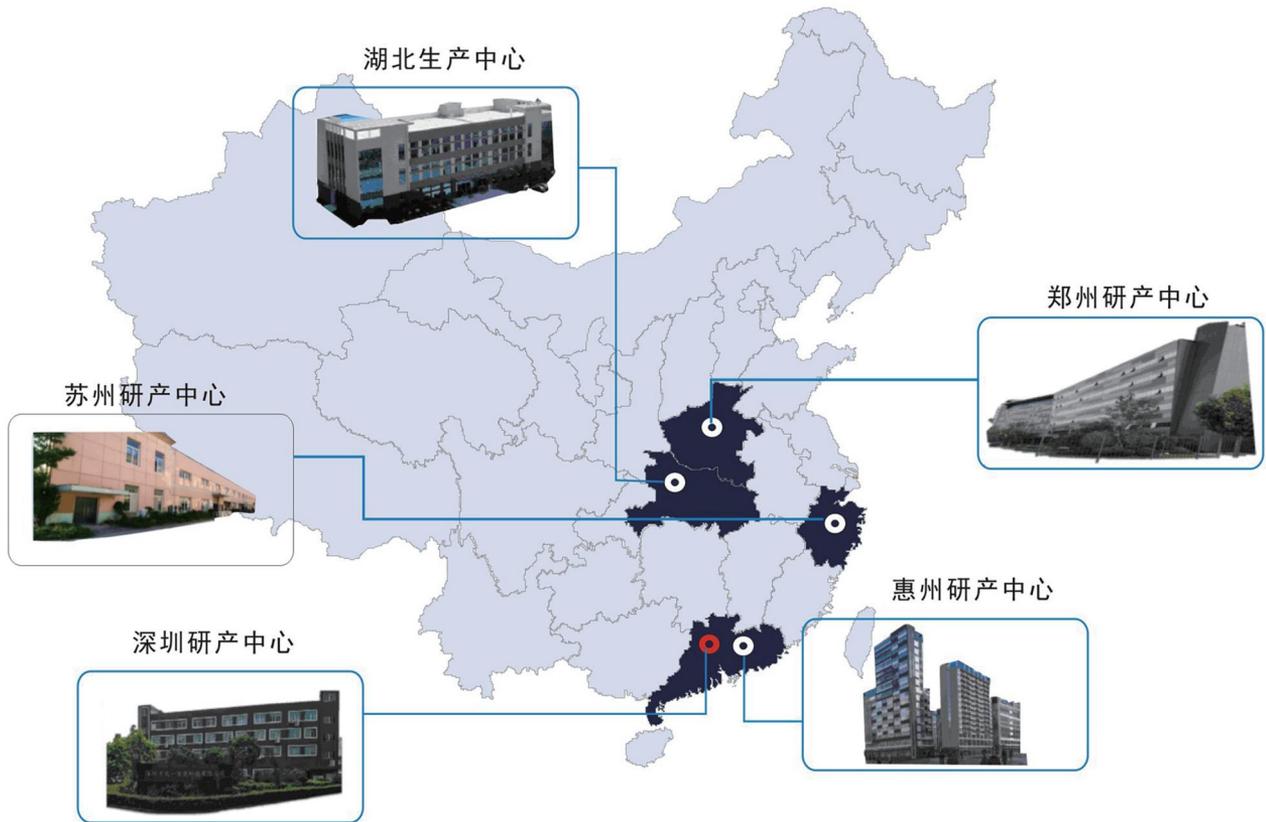
FUJI标签飞达



根据设备需求参考上图选型，例：QT80L(左机)型号，底膜宽度《80mm
 适用于：适用于对纸质标签、保护膜、泡棉、双面胶、导电胶、铜箔、钢片、补强板等卷式物料实现自动剥离供料
 优点：效率高，CT短
 缺点：对物料特性有一定要求
 供料速度：60mm/s，供料精度： $\pm 0.25\text{mm}$ (排除物料特性引起误差)

FUJI系列	型号	左 (L) 机	支持料带宽度 (mm)	料卷外径/mm	卷芯直径 (3寸76.2mm/6寸152.4mm)
40	YIG-QT40L-NXT-2053-S1-V1.0	L	40	180	3寸(可定制6寸)
60	YIG-QT60L-NXT-2053-S1-V1.0	L	60	180	3寸(可定制6寸)
80	YIG-QT80L-NXT-2053-S1-V1.0	L	80	180	3寸(可定制6寸)
100	YIG-QT100L-NXT-2053-S1-V1.0	L	100	180	3寸(可定制6寸)

联系我们



深圳研产中心:

深圳市天一智能科技有限公司
地址: 广东省深圳市龙华区观湖街道新樟路70号
电话: 0755-23732760

惠州研产中心:

广东省天一智能科技有限公司
地址: 广东省惠州市仲恺高新区潼侨镇新华大道
电话: 0755-23732760

湖北研产中心:

湖北省天一智能科技有限公司
地址: 湖北省随州市曾都区经济开发区裕民大道59号
电话: 0722-7025001

郑州研产中心:

地址: 河南省郑州市综保区智能终端手机产业园C1栋
电话: 13902973137

苏州研产中心:

苏州市天机智能科技有限公司
地址: 江苏省昆山市巴城镇迎宾西路555号
电话: 0512-57516823

天
地
人
和

品
质
如
一

网址: www.wodtop.com

邮箱: sales@wodtop.com

电话: 0752-2168219

规格如有更改, 恕不另行通知
著作权所有, 非经本公司同意,
不得转载任何图文或仿冒商品



经销商: